



# SIMATIC IT

MES: Gestión de Eficiencia y Optimización del  
proceso productivos



# Retos Competitivos

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios

Para mantener la competitividad e incrementar la rentabilidad,  
los fabricantes necesitan resolver retos difíciles



**SIEMENS**



# Necesidad de una mayor integración e información en tiempo real

SIMATIC IT  
PS MES

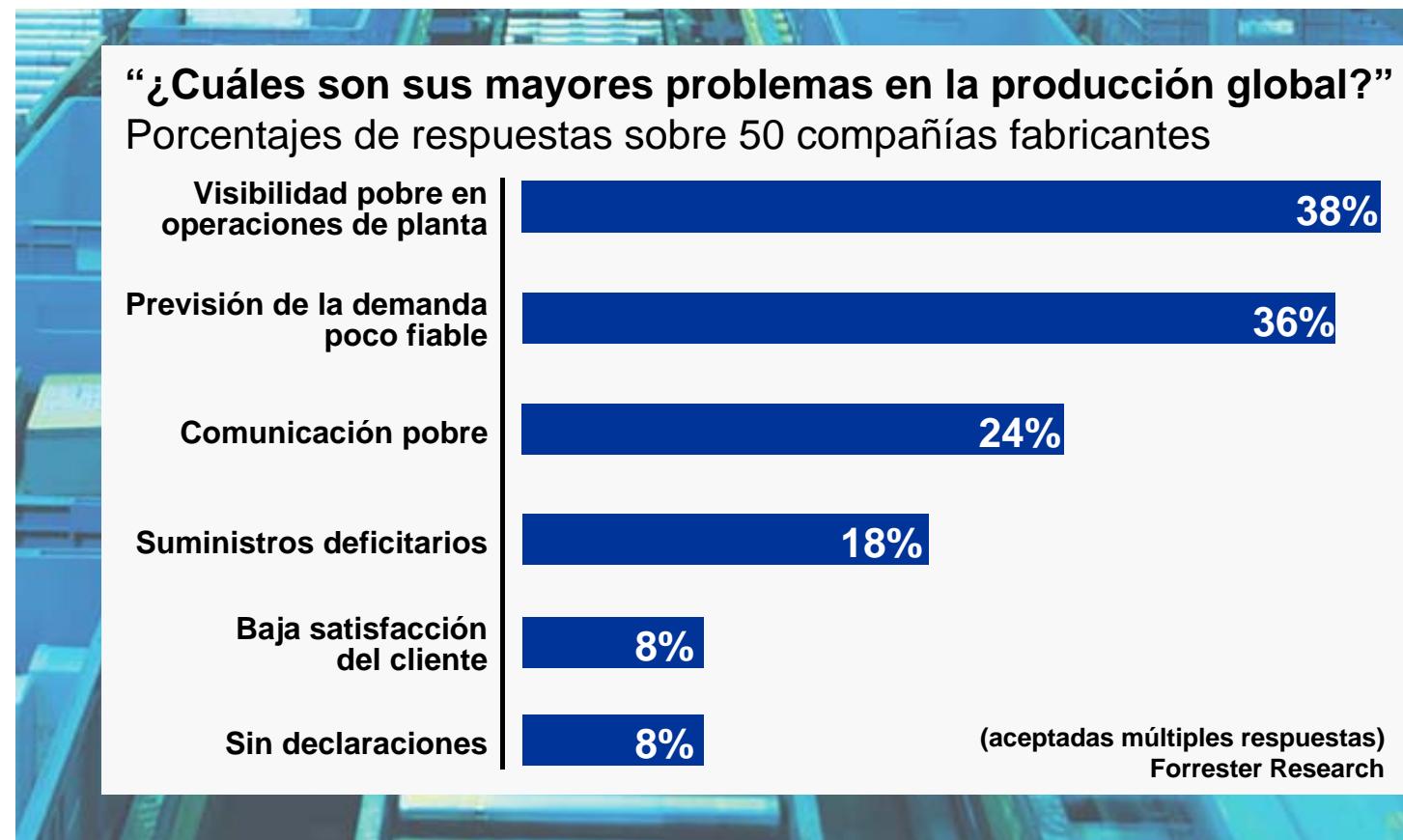
Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios

La mayoría de sistemas IT carecen de integración vertical y horizontal, así como capacidades de tiempo real



SIEMENS

SIMATIC IT

PS- MES, 3



# Requerimientos de Información

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios

¿Están sus decisiones basadas  
en información que es:

- Accesible ?
- Significativa ?
- Fiable ?
- Consistente ?
- Actualizada ?
- Contextualizada ?



**SIEMENS**

SIMATIC IT

# Necesidad de un portal de información consistente

SIMATIC IT  
PS MES

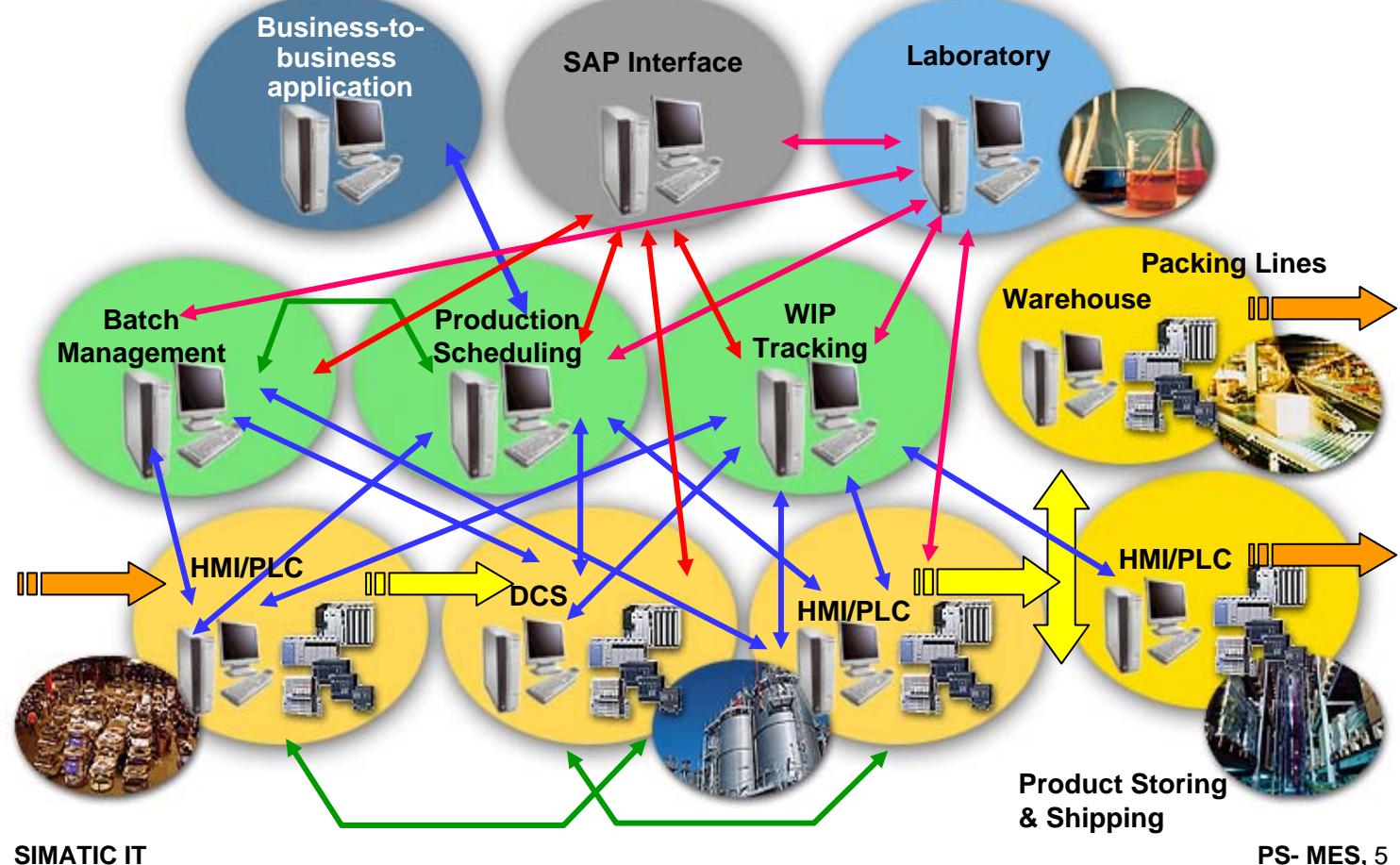
Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios

**La complejidad de las infraestructuras actuales de IT  
inhibe el soporte a la decisión rápido y eficiente.**



**SIEMENS**

# Consiguiendo información accesible, significativa y consistente

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios



SIEMENS



# La cuestión tecnológica

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios

Comparar y reaccionar ante información procedente de un entorno global



**SIEMENS**

SIMATIC IT

PS- MES, 7

# Cada nivel corporativo requiere información diferente basada en los mismos datos

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios

	ÁMBITO	OBJETIVO	INFORMACIÓN
EMPRESA	<b>Chief Executive Officer</b>  <b>Decisiones de Negocio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Toda la Empresa</li> <li>■ Todo el portafolio de producto</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Competitividad</li> <li>■ Maximizar ganancias</li> <li>■ Crecimiento de ingresos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Balances de resultados</li> <li>■ KPIs comerciales</li> </ul>
PLANTA	<b>Director de Planta</b>  <b>Decisiones de Producción</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Una planta</li> <li>■ Portafolio de productos de la planta</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Productividad de la planta optimizada</li> <li>■ Entregas comprometidas (DTP)</li> <li>■ Máxima calidad de producto</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Estado/progreso de la producción</li> <li>■ Rendimientos de planta</li> <li>■ Eficiencia de KPIs</li> </ul>
ÁREA	<b>Director de Área</b>  <b>Decisiones en Operaciones</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Una área de la planta</li> <li>■ Máquinas específicas</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ejecución de Operaciones optimizada</li> <li>■ Rendimientos de máquinas optimizados</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Estados de máquinas</li> <li>■ KPIs de operaciones</li> </ul>

SIEMENS

# Cada nivel corporativo requiere información diferente basada en los mismos datos

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios

	ÁMBITO	OBJETIVO	INFORMACIÓN
EMPRESA	<b>Chief Executive Officer</b>  <b>Decisiones de Negocio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Toda la Empresa</li> <li>■ Todo el portafolio de producto</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Competitividad</li> <li>■ Maximizar ganancias</li> <li>■ Crecimiento de ingresos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Balances de resultados</li> <li>■ KPIs comerciales</li> </ul>
PLANTA	<b>Director de Planta</b>  <b>Decisiones de Producción</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Una planta</li> <li>■ Portafolio de productos de la planta</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Productividad de la planta optimizada</li> <li>■ Entregas comprometidas (DTP)</li> <li>■ Máxima calidad de producto</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Estado/progreso de la producción</li> <li>■ Rendimientos de planta</li> <li>■ Eficiencia de KPIs</li> </ul>
ÁREA	<b>Director de Área</b>  <b>Decisiones en Operaciones</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Una área de la planta</li> <li>■ Máquinas específicas</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ejecución de Operaciones optimizada</li> <li>■ Rendimientos de máquinas optimizados</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Estados de máquinas</li> <li>■ KPIs de operaciones</li> </ul>

SIEMENS

# Cada nivel corporativo requiere información diferente basada en los mismos datos

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios

		ÁMBITO	OBJETIVO	INFORMACIÓN
EMPRESA	Chief Executive Officer	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Toda la Empresa</li> <li>■ Todo el portafolio de producto</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Competitividad</li> <li>■ Maximizar ganancias</li> <li>■ Crecimiento de ingresos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Balances de resultados</li> <li>■ KPIs comerciales</li> </ul>
	Decisiones de Negocio			
	Director de Planta	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Una planta</li> <li>■ Portafolio de productos de la planta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Productividad de la planta optimizada</li> <li>■ Entregas comprometidas (DTP)</li> <li>■ Máxima calidad de producto</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Estado/progreso de la producción</li> <li>■ Rendimientos de planta</li> <li>■ Eficiencia de KPIs</li> </ul>
PLANTA	Decisiones de Producción			
	Director de Área	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Una área de la planta</li> <li>■ Máquinas específicas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ejecución de Operaciones optimizada</li> <li>■ Rendimientos de máquinas optimizados</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Estados de máquinas</li> <li>■ KPIs de operaciones</li> </ul>
	Decisiones en Operaciones			

SIEMENS



# Escenario típico con YOMES

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios



## YOMES PERFIL DE LA COMPAÑÍA

- **Public Limited Dairy Company**
- **Employees:** 3000
- **Headquarters:** Paris (France)
- **Production facilities:** France, Germany and Italy
- **Product Range:** Fruit Yoghurt and Fruit Juices
- **Main Brand:** YOMES
- **Positioning:** leading international yoghurt targeted at quality conscious consumers
- **6 main flavors:**
- **2 new launches:**
- **ERP:** SAP R/3
- **MIS/MES:** SIMATIC IT, SIMATIC WinCC, SIMATIC IT Historian, SIMATIC IT Unilab, SIMATIC IT Client Application Builder (CAB) and SIMATIC IT Report Manager

**SIEMENS**

SIMATIC IT

PS- MES, 11



# Necesidades para la toma de decisiones a cada nivel corporativo

SIMATIC IT  
PS MES

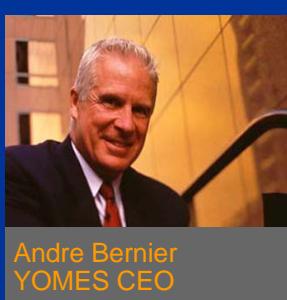
Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios

EMPRESA



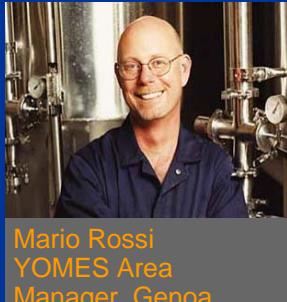
Necesito información actualizada para  
**comparar el rendimiento** entre nuestras  
operaciones y respecto ratios comparativos

PLANT



Los KPIs son cruciales para nosotros para  
poder monitorizar el rendimiento de la  
planta y **reaccionar rápidamente** en caso  
de irregularidades

AREA



Los KPIs nos ayudan a identificar  
ineficiencias y sus posibles causas.  
En este sentido hemos **incrementado la  
Overall Equipment Efficiency** y **mejorado  
el rendimiento**

**SIEMENS**

# Análisis de Rendimiento a alto nivel

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios



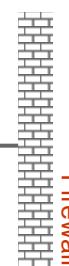
**Localización:** Sala de ejecutivos, Aeropuerto de Hong Kong

**Herramienta:** PDA y web browser (W-LAN access)

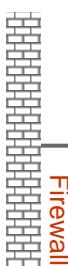
**Objetivo:** Comprobar ventas del nuevo lanzamiento Apple Yoghurt



**El rendimiento en Alemania es correcto.  
Sin embargo, Francia e Italia están por debajo de objetivos.  
¿Qué ha ocurrido?**



INTERNET  
CONNECTION



**SIEMENS**

SIMATIC IT

PS- MES, 13



# Análisis de Rendimiento a alto nivel

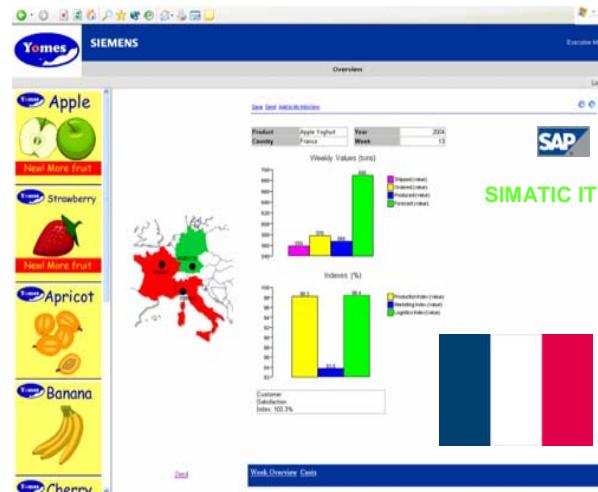
**SIMATIC IT  
PS MES**

Necesidades de la Industria

Escenario

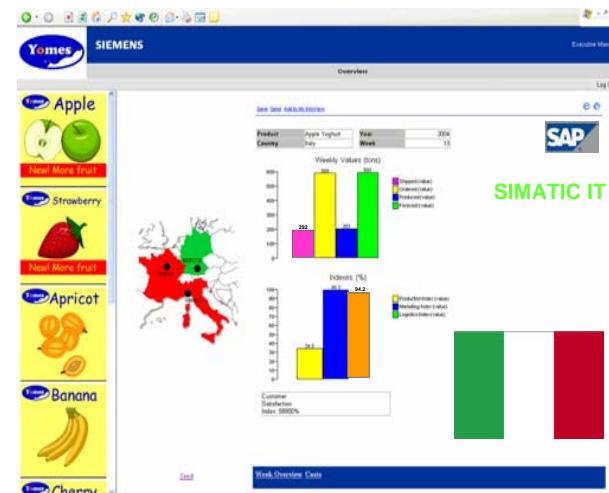
SIMATIC IT

Beneficios



## Francia:

¡Los resultados actuales en las ventas no coinciden con las previsiones de marketing para el nuevo yogur de manzana!  
Contacta con el Director de marketing de Francia



## Italia:

¡Los resultados de producción no coinciden con la demanda actual para el nuevo yogur de manzana!  
Contacta con el director de planta de Italia

Caso de estudio

**SIEMENS**



# Bucle de información entre distintos niveles corporativos

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

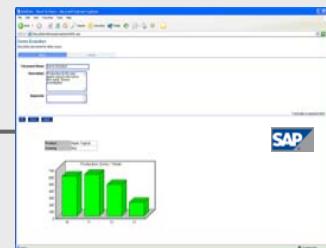
SIMATIC IT

Beneficios



Email

From : CEO  
To : Director de planta



¿Qué ha ocurrido con la producción esta semana?

## Value Summary



- Datos generales operacionales definidos en KPIs de nivel medio
- Clara visualización de datos para facilitar la toma de decisiones rápida y la monitorización a alto nivel de toda la planta
- La reacción inmediata permite limitar los costes y aumentar la productividad

**SIEMENS**



# Ventaja competitiva

SIMATIC IT  
PS MES

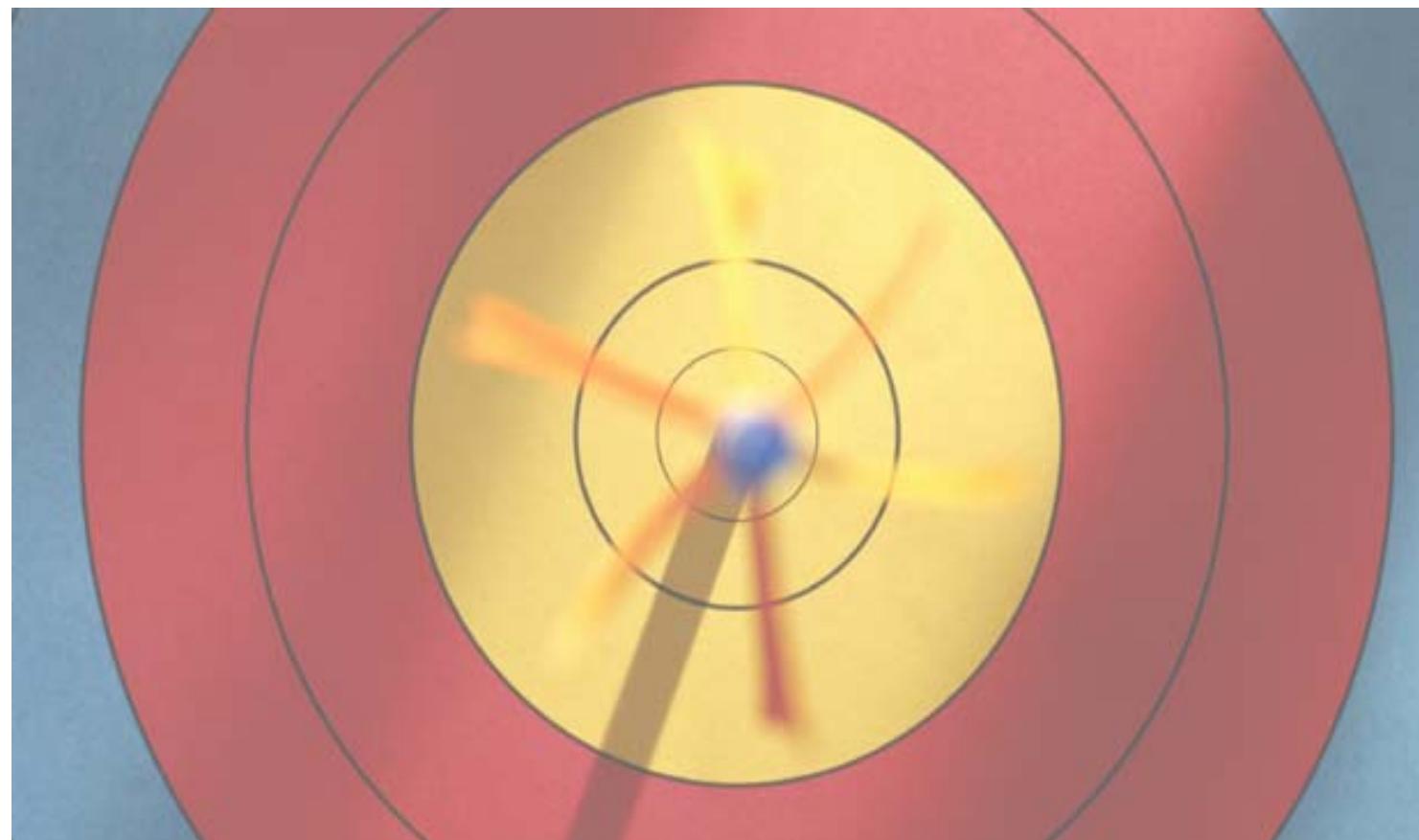
Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios

**¿Cómo ha sido posible una respuesta tan inmediata?**



**SIEMENS**

SIMATIC IT

PS- MES, 16

# Planta de Italia: ayer

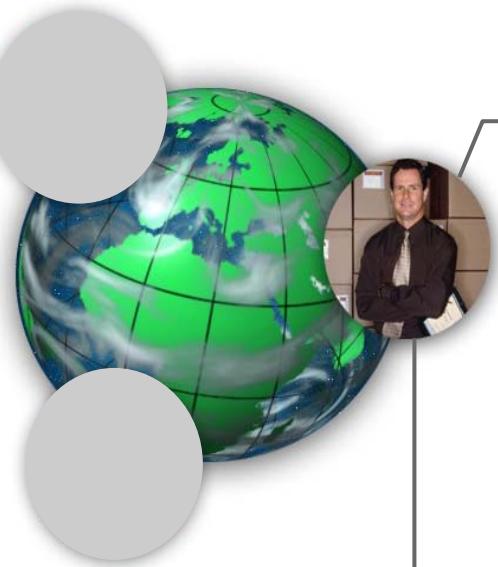
SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios



¿La producción de  
*Apple yoghurt* es  
demasiado baja?  
Comprobemos que  
ha ocurrido en el  
último turno...

**Localización:** Planta YOMES de Genoa  
**Hora:** 8:00 a.m.  
**Herramienta:** Tablet PC y web browser (LAN access)  
**Objetivo:** Chequeo de producción del nuevo lanzamiento *Apple Yoghurt* en el último turno



El número de órdenes procesadas durante el  
último turno no concuerda con el plan



SIEMENS



# Análisis de rendimiento a nivel medio

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

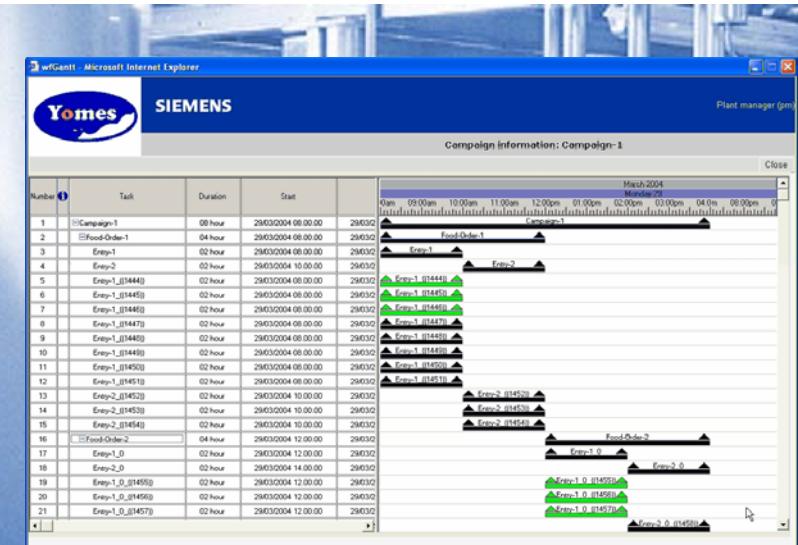
Escenario

SIMATIC IT

Beneficios



**Comprobemos el planning.  
Probablemente tuvimos  
algún retraso en la  
ejecución:**



**No. No parece haber nada incorrecto aquí.  
La campaña se planificó correctamente**



SIEMENS

# Análisis de rendimiento a nivel medio



SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios



**Comprobemos la ejecución  
de cada lote.  
Puede que hubiera algún  
problema en el proceso:**

Get Info from Production Order Manager - Microsoft Internet Explorer

File Edit View Favorites Tools Help

Back Forward Stop Search Favorites Media Home

Yomes SIEMENS Plant manager (m)

Campaign: Campaign-1

Orders	Show Gantt	Order ID	Order Status	Actual Start Time	Actual End Time	Estimated Start Time	Estimated End Time	Quantity	Initial	Produced	Scrapped
Show Gantt	To Be Scheduled			3/28/2004 8:00:00 AM	3/28/2004 12:00:00 PM	1000	0	0			
Show Gantt	Food-Order-1 Initial			3/28/2004 12:00:00 PM	3/28/2004 4:00:00 PM	800	800	0	0		
Show Gantt	Food-Order-2 Initial										

Entries	Show Info	Entry ID	Entry Status	Lot ID	Final Material ID	Actual Start Time	Actual End Time	Quantity	Initial	Produced	Scrapped
Show Info	Entry-1	To Be Scheduled		Apple_Yoghurt		750	750	0	0		
Show Info	Entry-2	To Be Scheduled		Apple_Yoghurt		250	250	0	0		
Show Info	Entry-1_((1444))	Completed		Apple_yoghurt_R501-20040324193031	Apple_Yoghurt	3/24/2004 7:31:19 PM	3/24/2004 7:39:45 PM	100	90	10	
Show Info	Entry-1_((1445))	Completed		Apple_yoghurt_R501-20040324195152	Apple_Yoghurt	3/24/2004 9:01:17 PM	3/24/2004 7:16:42 PM	100	91	9	
Show Info	Entry-1_((1446))	Completed		Apple_yoghurt_R501-20040324195245	Apple_Yoghurt	3/24/2004 7:45:40 PM	3/24/2004 7:54:06 PM	100	91	9	
Show Info	Entry-1_((1447))	Scheduled		Apple_Yoghurt		100	100	0	0		
Show Info	Entry-1_((1448))	Scheduled		Apple_Yoghurt		100	100	0	0		
Show Info	Entry-1_((1450))	Scheduled		Apple_Yoghurt		100	100	0	0		
Show Info	Entry-1_((1451))	Scheduled		Apple_Yoghurt		50	50	0	0		
Show Info	Entry-2_((1452))	Scheduled		Apple_Yoghurt		100	100	0	0		
Show Info	Entry-2_((1453))	Scheduled		Apple_Yoghurt		50	50	0	0		
Show Info	Entry-2_((1454))	Scheduled		Apple_Yoghurt		50	50	0	0		

Done Local Internet

**Si. Tenemos evidencias de  
mermas durante la  
producción de yogur de  
manzana. Algunos lotes  
han sido rechazados. Esto  
es extraño.**

SIEMENS

# Análisis de rendimiento a nivel medio



SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios



**Comprobemos la  
genealogía de cada entada.  
Puede que hubiera alguna  
contaminación:**

The screenshot shows a Microsoft Internet Explorer window displaying a SIMATIC IT PS MES application. The title bar reads "Untitled - Microsoft Internet Explorer". The main content area shows a "Plant manager [int]" screen with a "Genealogy" table. The table has columns: ID, Description, Quantity, Operations, By Lot/Serialized, Quantity Involved, and Location. The table lists several entries, all of which are "Lot Serialized". The first few rows are:

ID	Description	Quantity	Operations	By Lot/Serialized	Quantity Involved	Location
1	Fermented-yoghurt-RSY1-2004021010201	0	Lot Created	Fermented-yoghurt-RSY1-2004021010201	0	DEMO SITE FOOD AND BEVERAGE
2	Fermented-yoghurt-RSY1-2004021010201	0	Lot Transformed	Apple-yoghurt-RSY1-2004021010201	0	DEMO SITE FOOD AND BEVERAGE
3	Fermented-yoghurt-RSY1-2004021010201	0	Lot Transformed	Fermented-yoghurt-RSY1-2004021010201	0	DEMO SITE FOOD AND BEVERAGE
4	Fermented-yoghurt-RSY1-2004021010201	0	Lot Transformed	Fermented-yoghurt-RSY1-2004021010201	0	DEMO SITE FOOD AND BEVERAGE
5	Fermented-yoghurt-RSY1-2004021010201	0	Lot Transformed	Fermented-yoghurt-RSY1-2004021010201	0	DEMO SITE FOOD AND BEVERAGE
6	Fermented-yoghurt-RSY1-2004021010201	0	Lot Quantity decreased by	Fermented-yoghurt-RSY1-2004021010201	0	DEMO SITE FOOD AND BEVERAGE
7	Fermented-yoghurt-RSY1-2004021010201	0	Lot Deleted	Fermented-yoghurt-RSY1-2004021010201	0	DEMO SITE FOOD AND BEVERAGE

**No. La genealogía está OK.  
El producto ha sido  
fabricado con los  
procedimientos de limpieza  
adecuados para evitar la  
contaminación no deseada  
con otros productos.**

SIEMENS

# Análisis de rendimiento a nivel medio

# SIMATIC IT PS MES

## Necesidades de la Industria

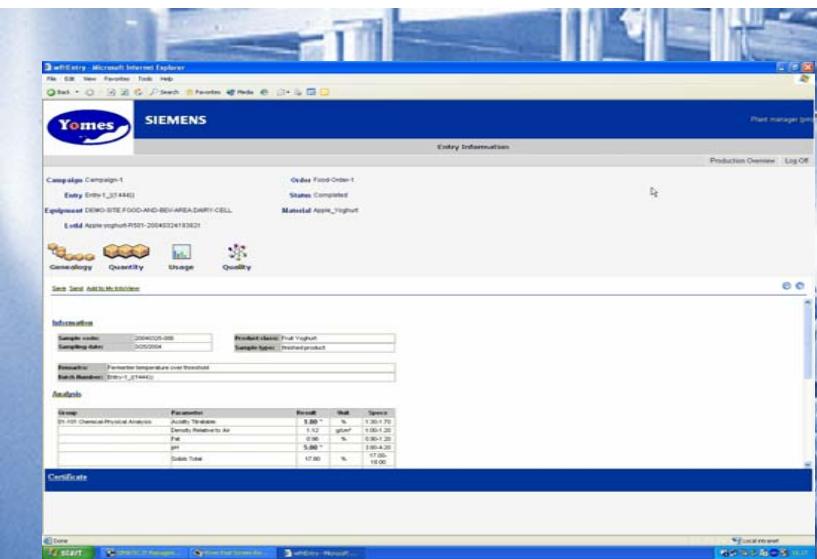
## Escenario

SIMATIC IT

## Beneficios



Vamos a comprobar las pruebas de laboratorio. Puede que se hayan identificado defectos en algunas muestras:



**Si, hemos tenido  
muestreos no planificados  
mostrando una acidez alta.  
Parece que ha ocurrido  
durante la fase de  
fermentación. Vamos a  
llamar al Director de Área...**

**SIEMENS**

# Bucle de información entre distintos niveles corporativos

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios



Email

From : Plant Manager  
To : Area Manager

**Respuesta:**  
**Temperatura de proceso afectada  
por sobrecalentamiento agitador –  
ya identificado y resuelto**  
**Producción de nuevo en línea**

Mis datos de  
producción están  
siendo afectados por  
problemas de calidad.  
¿Qué es lo que ocurre?

## Value Summary



- Datos operativos generales definidos mediante KPIs de nivel medio
- Clara visualización de datos para facilitar la toma de decisiones rápida y la monitorización de toda la planta a nivel alto
- La reacción inmediata permite limitar los costes y aumentar la productividad

**SIEMENS**



# Ventaja competitiva

SIMATIC IT  
PS MES

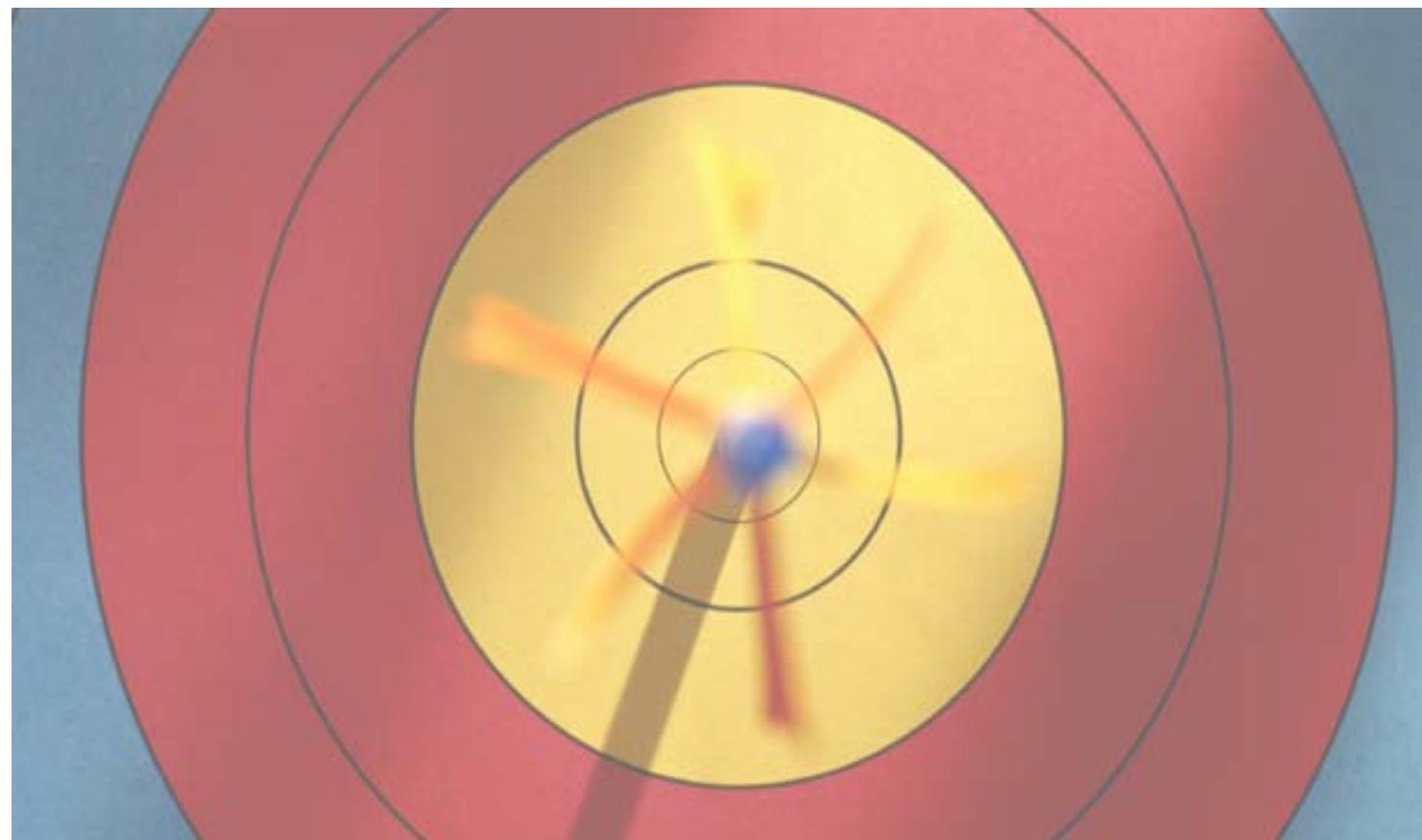
Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios

**¿Cómo ha sido posible una respuesta tan inmediata?**



**SIEMENS**

# Análisis de rendimiento a bajo nivel

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

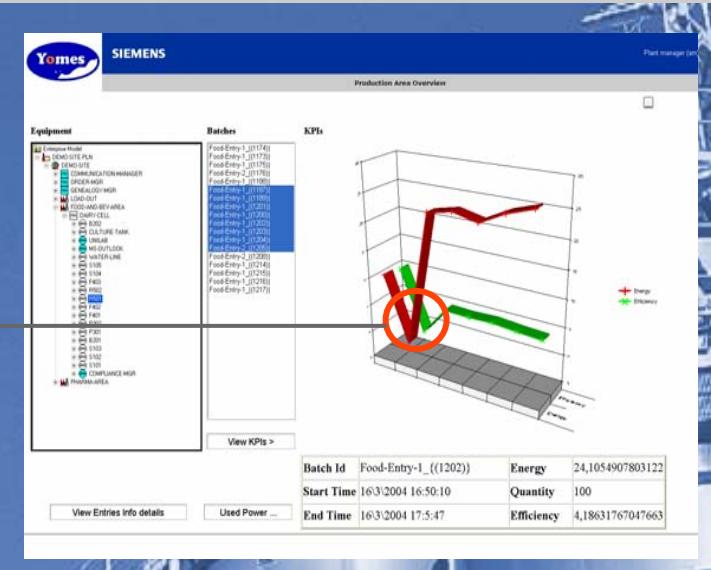
SIMATIC IT

Beneficios



El Fermentador 501 tiene una eficiencia muy baja durante la producción de los lotes de *Apple Yoghurt*

**Veamos el comportamiento del Fermentador 501 durante la producción de los últimos lotes...**



## Hipótesis:

- Esto ha sido causado por un alto consumo de energía
- El yogur de manzana tiene una mayor cantidad de fruta que incrementa la viscosidad
- El agitador del fermentador consume demasiada energía, que provoca un sobrecalentamiento. Esto afecta al proceso y motiva un rechazo del lote.

Vamos a comprobarlo

**SIEMENS**

SIMATIC IT

# Análisis de rendimiento a bajo nivel

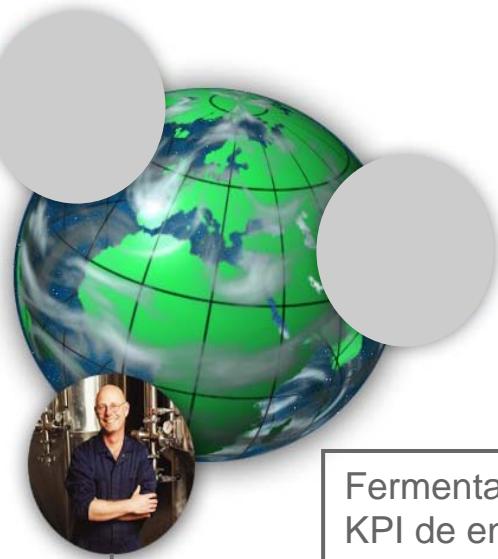
SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

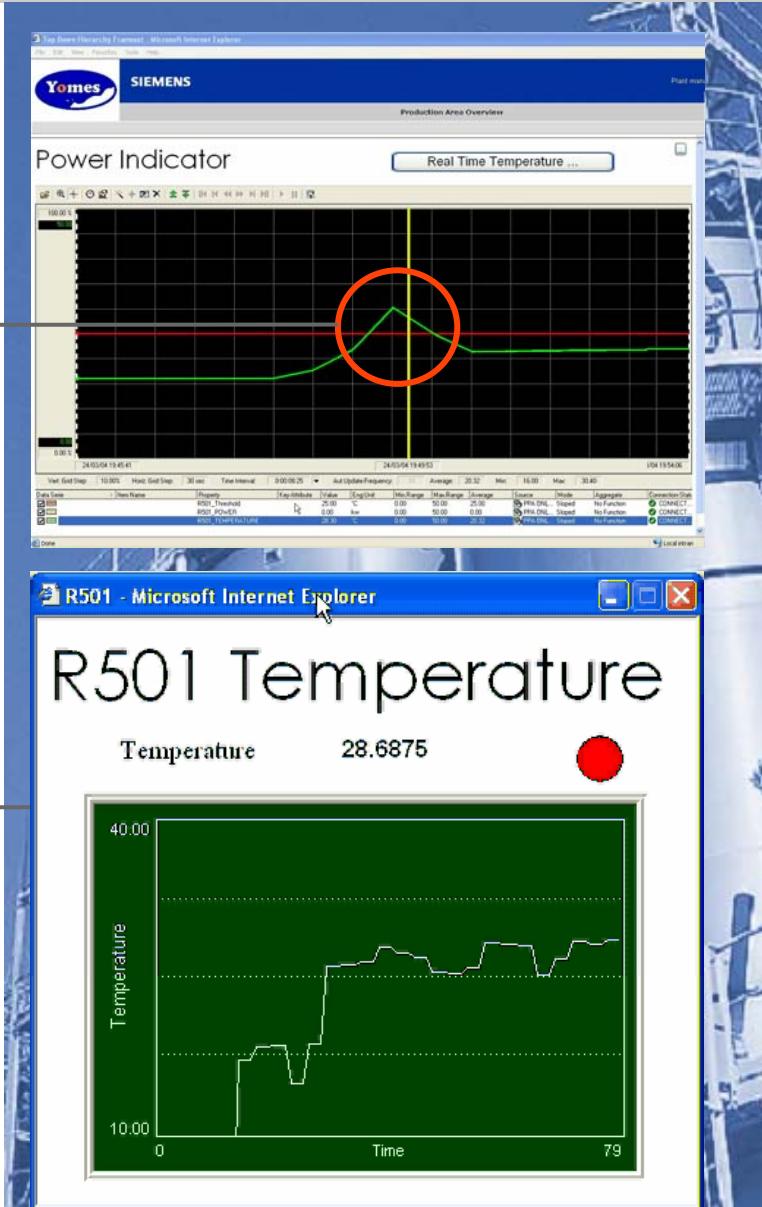
Beneficios



Fermentador 501  
KPI de energía para  
un lote *Apple Yoghurt* específico

La temperatura en tiempo  
real confirma la relación  
entre el consumo  
energético y la temperatura

**Justo como pensaba.  
El agitador necesita  
mantenimiento...**



**SIEMENS**

SIMATIC IT



# La reacción inmediata limita los costes y posteriores riesgos

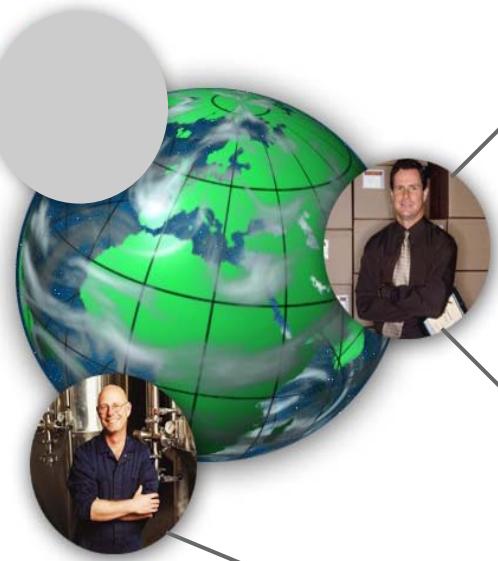
SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la Industria

Escenario

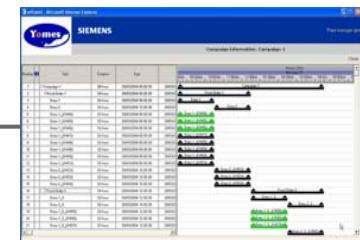
SIMATIC IT

Beneficios



Tan pronto como el 501 esté disponible podremos doblar la producción y volver a los niveles esperados

Puedo redireccionar inmediatamente las próximas 2 horas de producción al Fermentador 503



He solicitado al equipo de mantenimiento el tiempo estimado de reparación del agitador

Respuesta:  
“2 horas”

## Value Summary



- Integración de los datos de planificación y de tiempo real en planta en el mismo entorno
- Equilibrio entre los datos de producción actual y la replanificación on-line
- Optimización de todos los equipos

**SIEMENS**



# La reacción inmediata limita los costes y posteriores riesgos

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios



Puedo redireccionar los stocks de *Apple Yoghurt* de Francia a Italia y equilibrar la Cadena de Suministro



Puedo informar al CEO que todo está OK y que la planta vuelve a estar a pleno rendimiento



## Value Summary



- Todos los niveles de la empresa están informados del mismo asunto
- Reacción inmediata en la planta para recuperar la producción perdida y mantener la satisfacción del cliente
- El CEO utiliza información tanto de planta como de SAP para equilibrar la Cadena de Suministro

**SIEMENS**



# Ventajas Competitivas

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios

## ¿Cómo ha sido posible?

**Comprendión inmediata de la anomalía:**

**Ejecutivo**

**Director de Planta**

**Director de Área**

- Están accediendo exactamente a la misma información, agregada a niveles distintos.
- No se copia o duplica ningún data – las decisiones se basan siempre en datos correctos.
- Están hablando del mismo problema detectado desde diferentes perspectivas
- El nivel Ejecutivo tiene una visión general de las distintas plantas y es capaz de redireccionar la producción, en caso necesario, para recuperar la producción perdida en una de las plantas.

**SIEMENS**

# Toma de decisiones con SIMATIC IT

## SIMATIC IT PS MES

Necesidades de la Industria

Escenario

## SIMATIC IT

Beneficios

### DECISION ENABLER

#### Presentación de datos e informes

Agregación de datos  
Multi-origen / multi-planta

Indicadores de Empresa

#### Presentación de datos e informes

Análisis Post producción

Indicadores a nivel de Planta

#### Presentación de datos e informes

Ejecución de Órdenes

KPIs de nivel de producción

Ejecución de Fases

KPIs en run time de bajo nivel

Ejecución en Tiempo Real

Archivo de datos en bruto

### SIMATIC IT

CAB, DIS

CAB, Report Manager, DIS

PM, POM, MM, DIS

Historian

CAB, Report Manager

PM, POM, MM

Historian

SIMATIC BATCH

Historian

S7/S5

WinCC



# Beneficios para cada nivel corporativo

SIMATIC IT  
PS MES

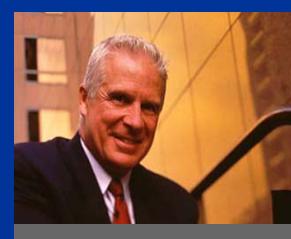
Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios

EMPRESA



Andre Bernier  
YOMES CEO

- Reducción de costes en materiales y capital gracias a una mejora en la exactitud de las previsiones
- Aumento de la satisfacción del cliente, ventas y cash flow gracias a mejores rendimientos en las entregas
- Aumento de la productividad general de la planta gracias a la toma de medidas efectivas basadas en información fiable
- Posibilidad de equilibrar la producción entre distintas plantas

PLANTA



Marco Lamura  
YOMES Plant  
Director, Genoa

- Reacción rápida y apropiada en caso de irregularidades en términos de calidad, rendimiento, objetivos de producción y entregas a tiempo
- Aumento del Overall Equipment Efficiency y productividad de la planta
- Planificación, programación y mantenimiento optimizados
- Identificación del potencial de optimización del proceso basada en estadísticas del rendimiento de la producción

ÁREA



Mario Rossi  
YOMES Area  
Manager, Genoa

- Análisis rápido de las causas de los problemas en caso de pérdidas de rendimiento en máquinas o mantenimiento
- Configuración de máquinas optimizada
- Disminución de reparaciones y paros gracias a una observación del comportamiento de las máquinas
- Reducción de informes y papeleo

**SIEMENS**

SIMATIC IT

PS- MES, 30



# Beneficios para cada nivel corporativo

SIMATIC IT  
PS MES

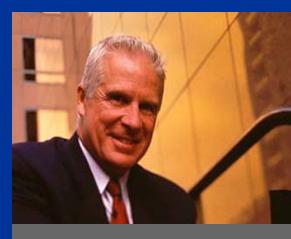
Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios

EMPRESA



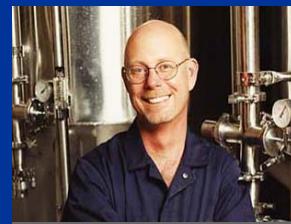
Andre Bernier  
YOMES CEO

PLANTA



Marco Lamura  
YOMES Plant  
Director, Genoa

ÁREA



Mario Rossi  
YOMES Area  
Manager, Genoa

- Reducción de costes en materiales y capital gracias a una mejora en la exactitud de las previsiones
- Aumento de la satisfacción del cliente, ventas y cash flow gracias a mejores rendimientos en las entregas
- Aumento de la productividad general de la planta gracias a la toma de medidas efectivas basadas en información fiable
- Posibilidad de equilibrar la producción entre distintas plantas

- Reacción rápida y apropiada en caso de irregularidades en términos de calidad, rendimiento, objetivos de producción y entregas a tiempo
- Aumento del Overall Equipment Efficiency y productividad de la planta
- Planificación, programación y mantenimiento optimizados
- Identificación del potencial de optimización del proceso basada en estadísticas del rendimiento de la producción

- Análisis rápido de las causas de los problemas en caso de pérdidas de rendimiento en máquinas o mantenimiento
- Configuración de máquinas optimizada
- Disminución de reparaciones y paros gracias a una observación del comportamiento de las máquinas
- Reducción de informes y papeleo

**SIEMENS**

SIMATIC IT

PS- MES, 31



# Beneficios para cada nivel corporativo

SIMATIC IT  
PS MES

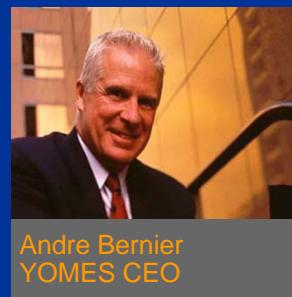
Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios

EMPRESA



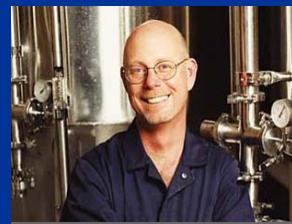
Andre Bernier  
YOMES CEO

PLANTA



Marco Lamura  
YOMES Plant  
Director, Genoa

ÁREA



Mario Rossi  
YOMES Area  
Manager, Genoa

- Reducción de costes en materiales y capital gracias a una mejora en la exactitud de las previsiones
- Aumento de la satisfacción del cliente, ventas y cash flow gracias a mejores rendimientos en las entregas
- Aumento de la productividad general de la planta gracias a la toma de medidas efectivas basadas en información fiable
- Posibilidad de equilibrar la producción entre distintas plantas
  
- Reacción rápida y apropiada en caso de irregularidades en términos de calidad, rendimiento, objetivos de producción y entregas a tiempo
- Aumento del Overall Equipment Efficiency y productividad de la planta
- Planificación, programación y mantenimiento optimizados
- Identificación del potencial de optimización del proceso basada en estadísticas del rendimiento de la producción
  
- Análisis rápido de las causas de los problemas en caso de pérdidas de rendimiento en máquinas o mantenimiento
- Configuración de máquinas optimizada
- Disminución de reparaciones y paros gracias a una observación del comportamiento de las máquinas
- Reducción de informes y papeleo

**SIEMENS**

SIMATIC IT

PS- MES, 32



# Beneficios para cada nivel corporativo

SIMATIC IT  
PS MES

Necesidades de la  
Industria

Escenario

SIMATIC IT

Beneficios



- **Información significativa para necesidades individuales**
- **Alto nivel de respuesta**
- **Limitación de daños**
- **Protección de la reputación de la marca y la compañía**
- **Optimización de la utilización de equipos**
- **Reducción de paros**
- **Optimización de la gestión de inventario**
- **Menor TCO de los sistemas IT**
- **Incremento del ROI**

**SIEMENS**



**GRACIAS**