





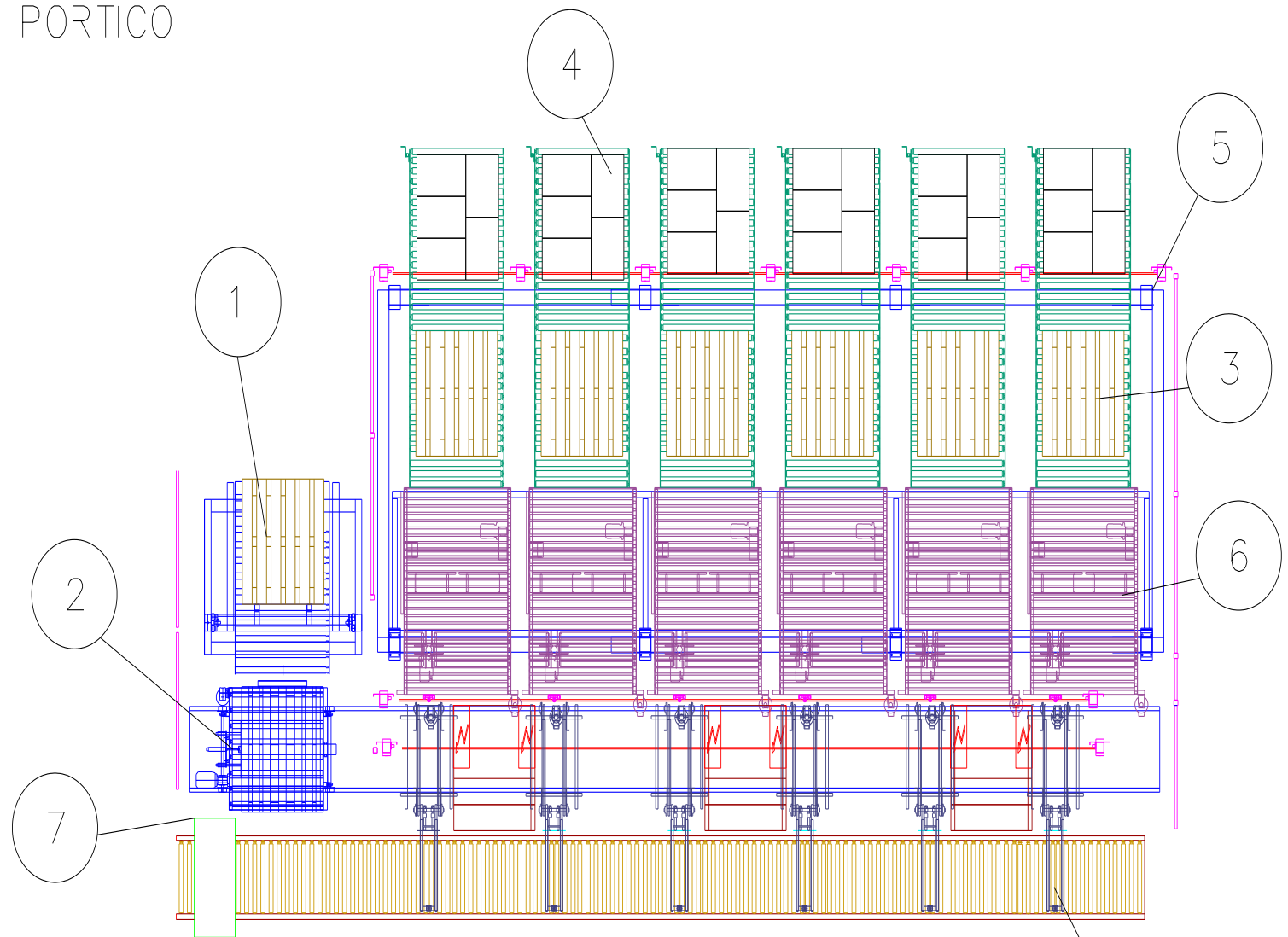
OPTIMAR FODEMA, S.A.



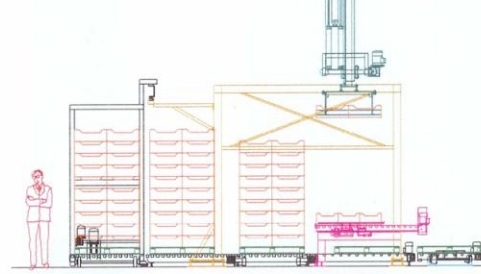


opti
pall

PALETIZADOR PORTICO



- 1.-Alimentador de palets vacios
- 2.-Transportador de palets vacios
- 3.-Rodillera de trabajo
- 4.-Rodillera palet terminado
- 5.-Portico de carga con dos pinzas



Zona de salida

Los palets terminados esperan aquí hasta que son recogidos para su almacenaje o carga en el camión.

Flejadora

Fija la carga mediante fleja.

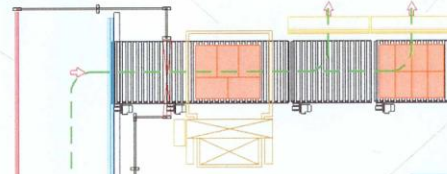


Mesas de formación de mosaico

Agrupar las cajas formando la composición o mosaico que se depositará en el palet.

Barrera de seguridad

Detiene el movimiento del carro si algo o alguien la atraviesa.



Zona de paletizado manual

Para formatos de poca producción, un operario puede paletizar manualmente las cajas acumuladas en la rodillera de gravedad.



Carro palets llenos

Transporta los palets cargados hasta la zona de salida.



Colector de acceso cajas

Conjunto de transportes de rodillos y cadenas que alimentan las mesas de formación del mosaico.

Pórtico paletizador

Estructura metálica con una pinza que coloca las cajas procedentes de la mesa de formación sobre el palet.

Desapiladores de palets

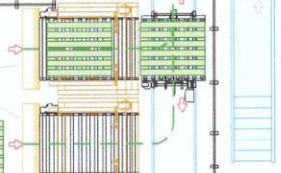
Acumulan una pila de palets que van liberando cuando alguna línea está vacía.



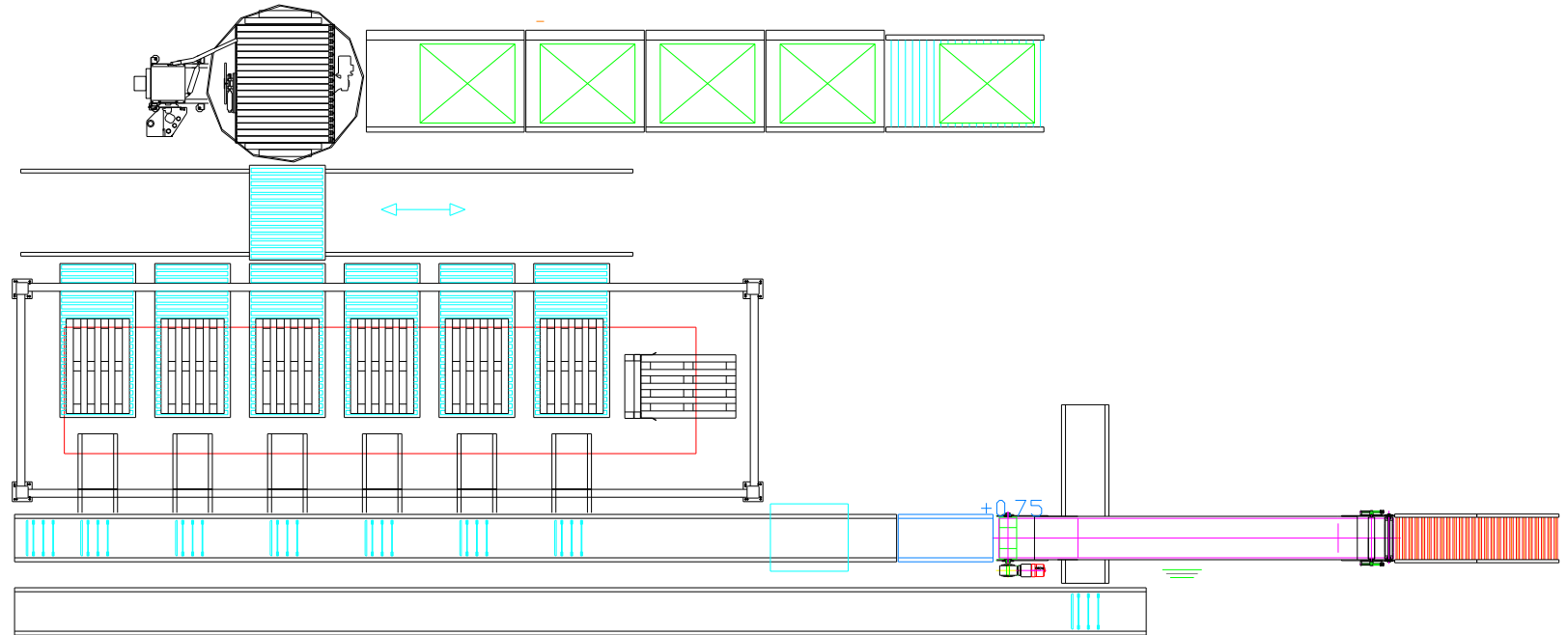
Pasarela

Permite el acceso de los técnicos al interior de la máquina para efectuar el mantenimiento.

Carro palets vacíos

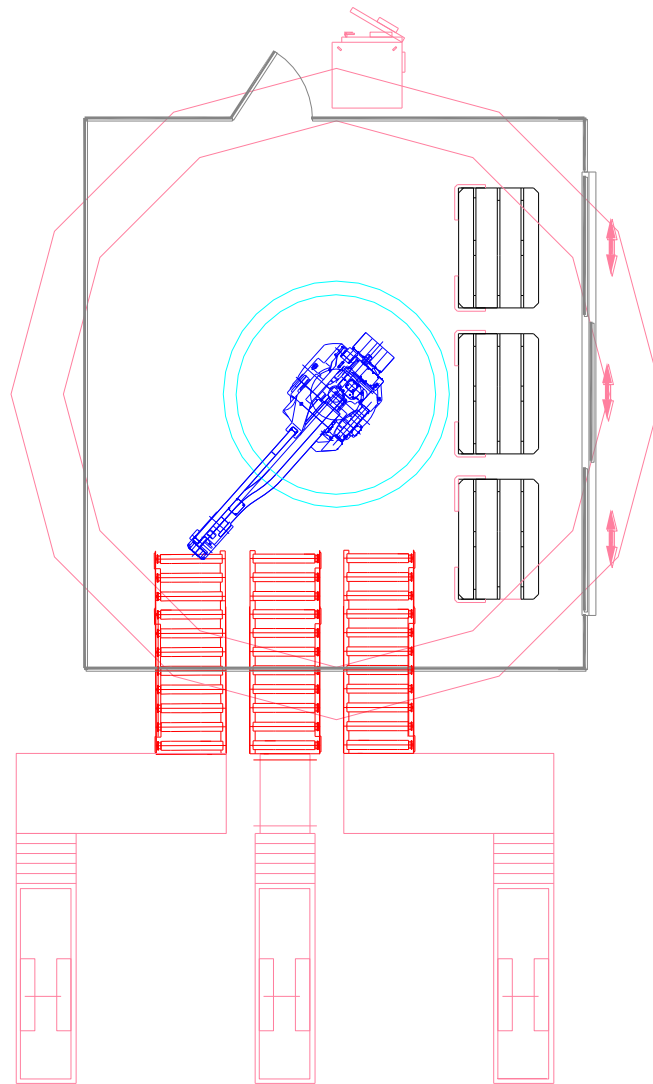


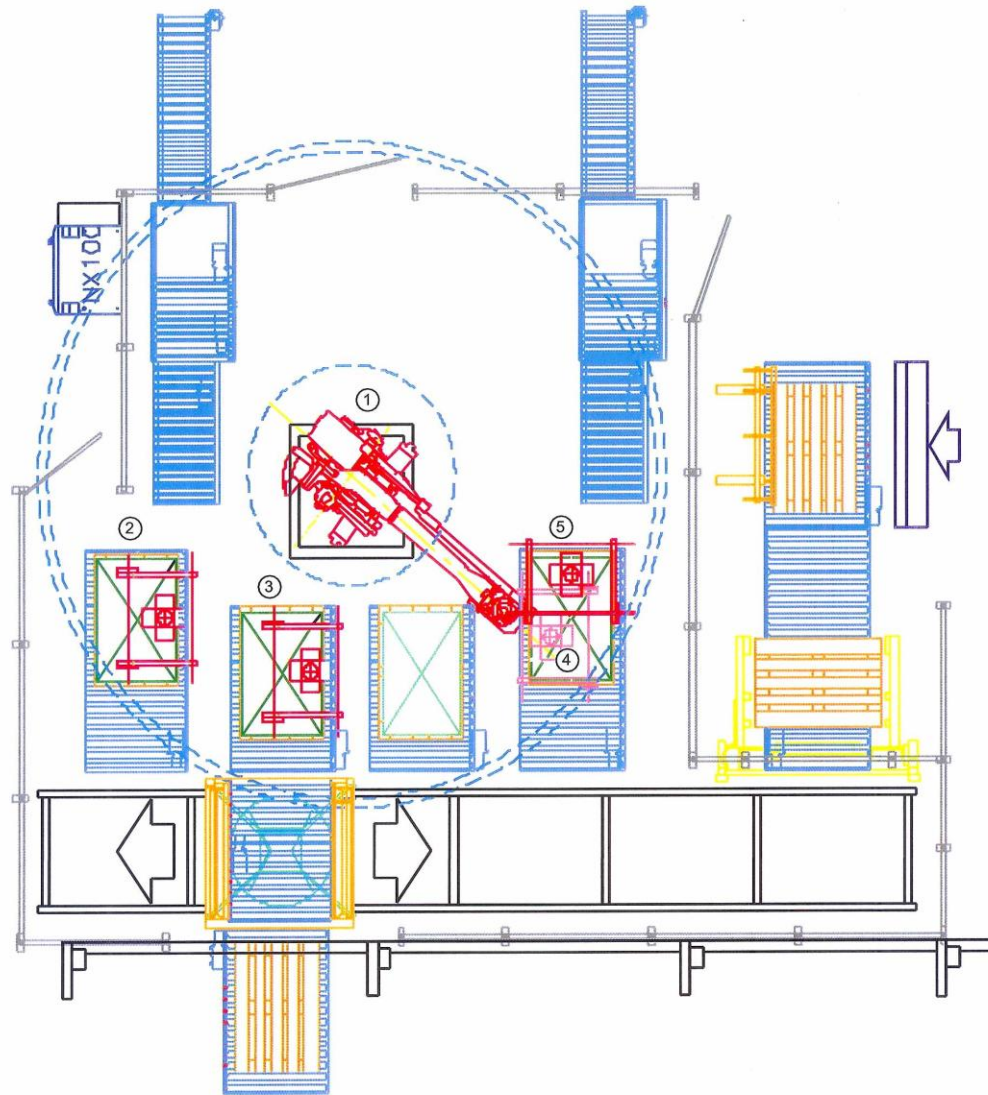
PALETIZADOR PORTICO





PALETIZADOR CLASICO





Robot para la paletización de dos líneas simultáneamente.

1. Robot antropomorfo
- 2, 3, 4 y 5. Ejemplos de posicionamiento de la pinza





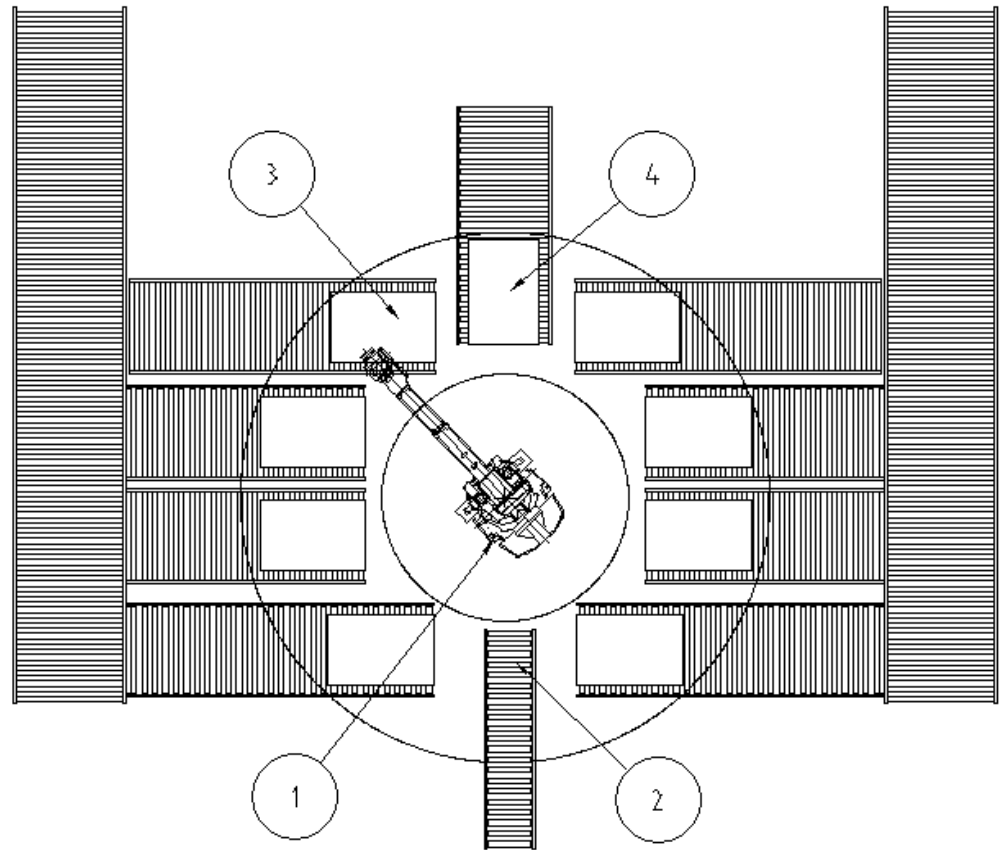
Sistema tradicional....

Max 8-9 pallets

Alimentación irregular

Max 10 cajas/min

Pallets vacíos

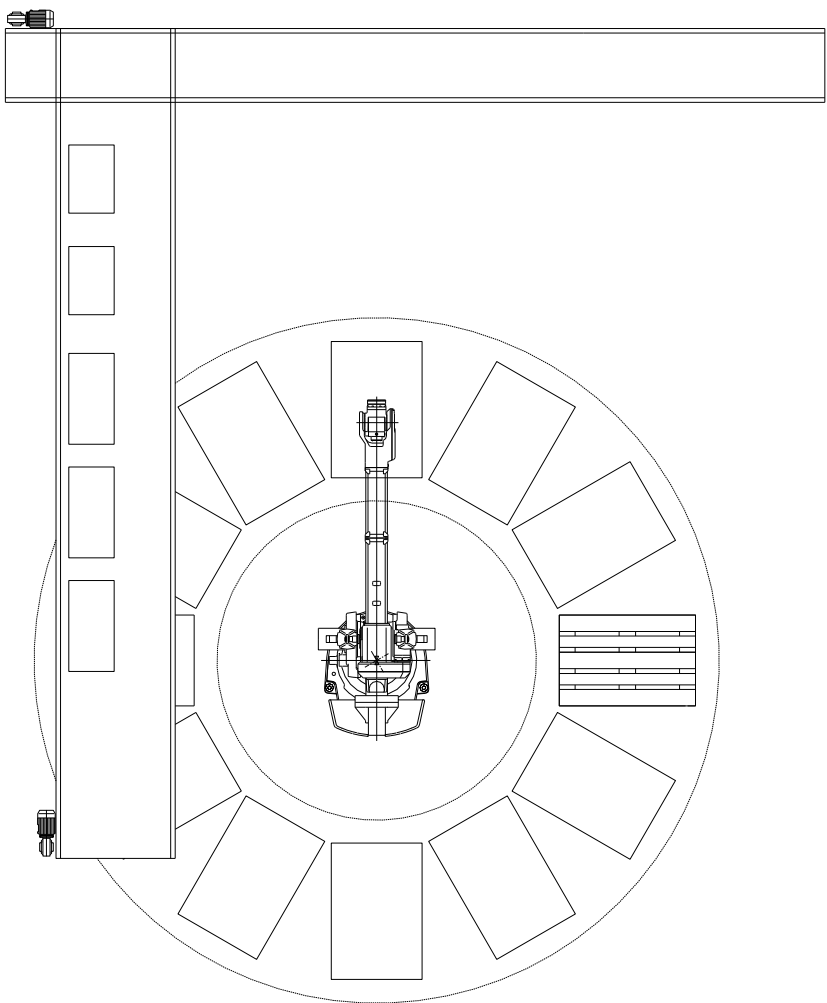


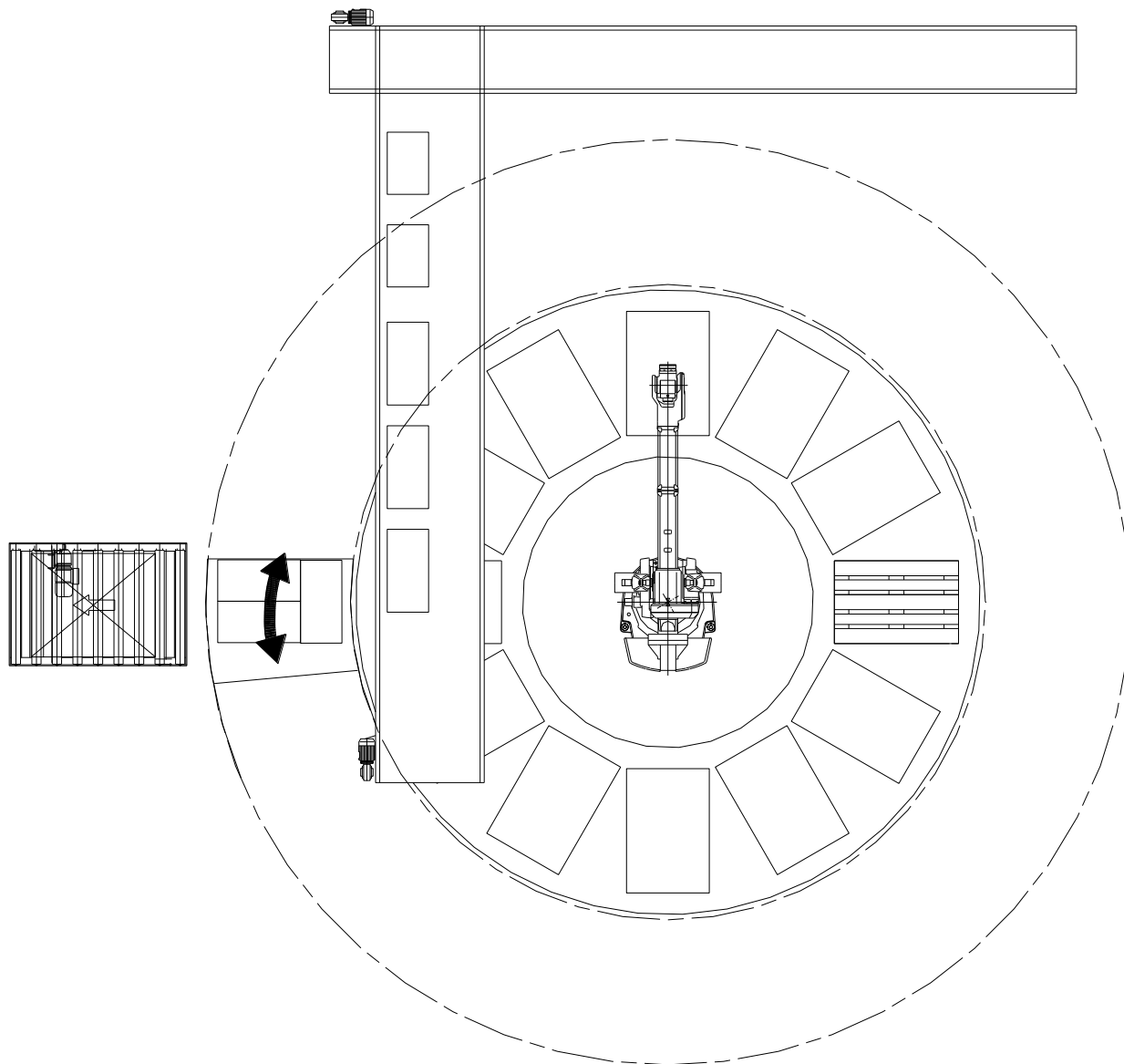
OPTIPALL . Un único centro de paletizado

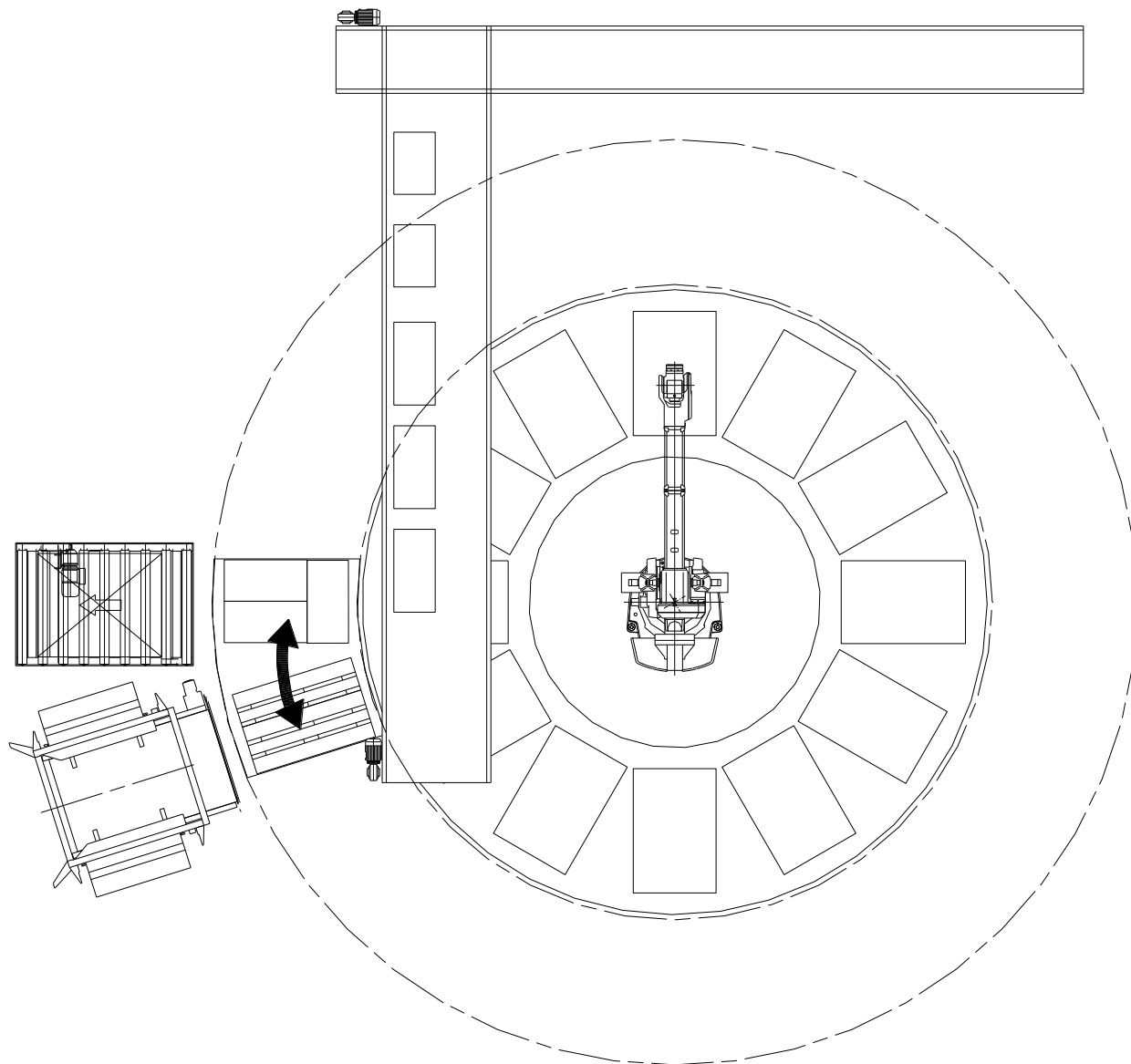
El sistema Optipall ha sido diseñado sobre un brazo robótico tradicional. Optimar ha desarrollado una solución logística para manipulado de cajas y palets de múltiples referencias, ofreciendo numerosas ventajas como: optimización del espacio, rápidos tiempo de ciclo, alta productividad, flexibilidad y polivalencia, precisión, rápida amortización y facilidad en su manejo.

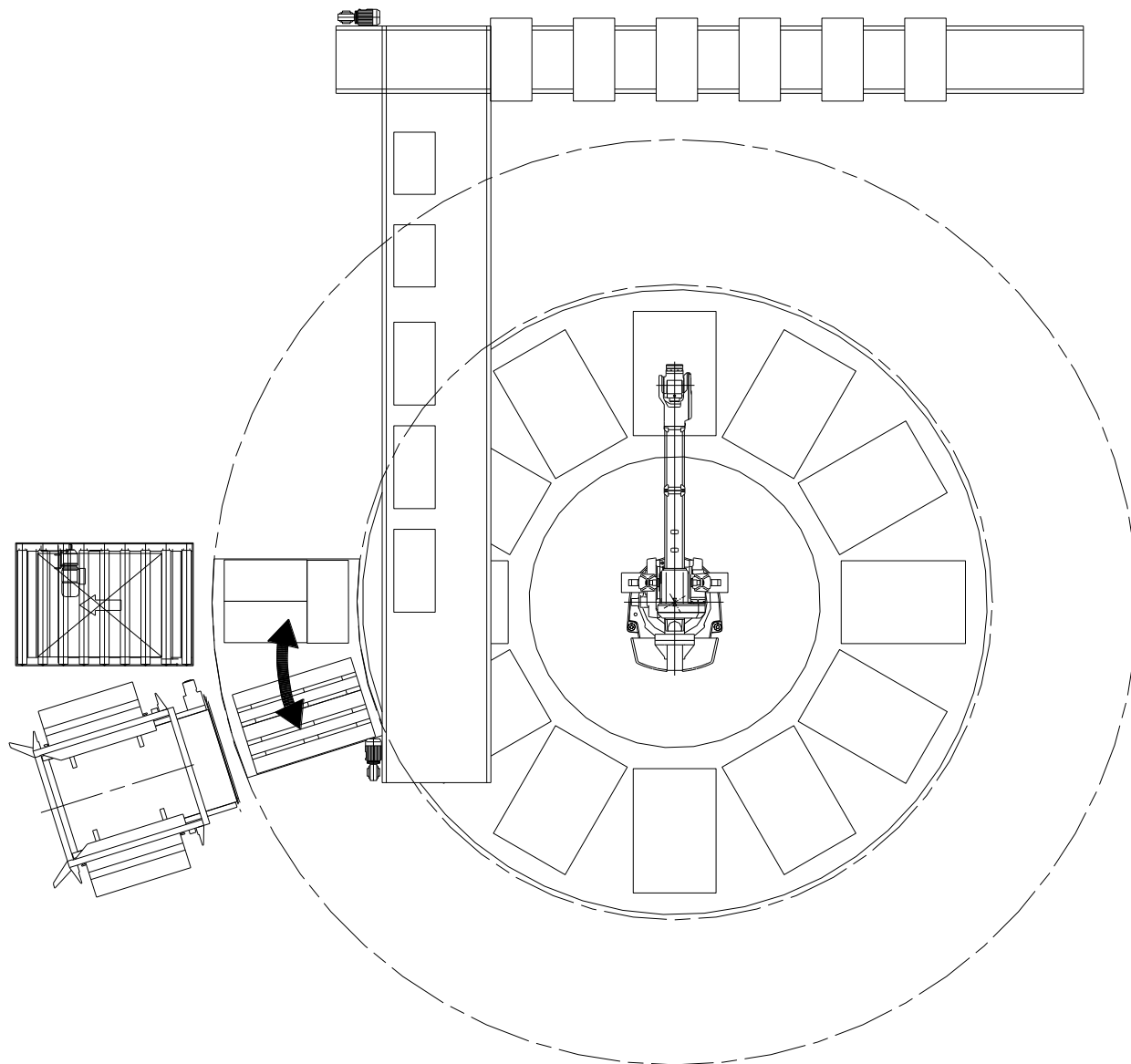
From 8 pallets to
40 or more...

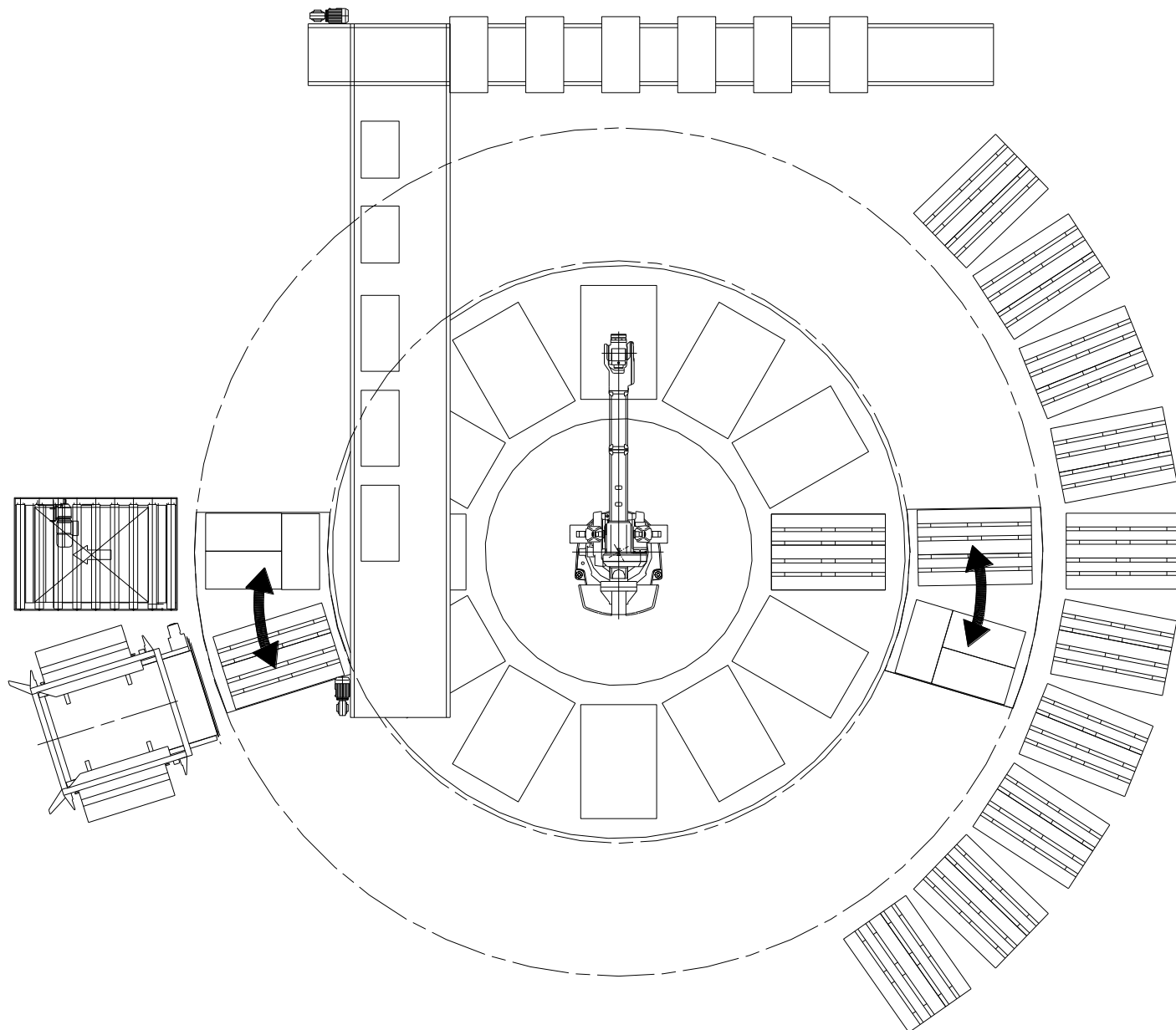


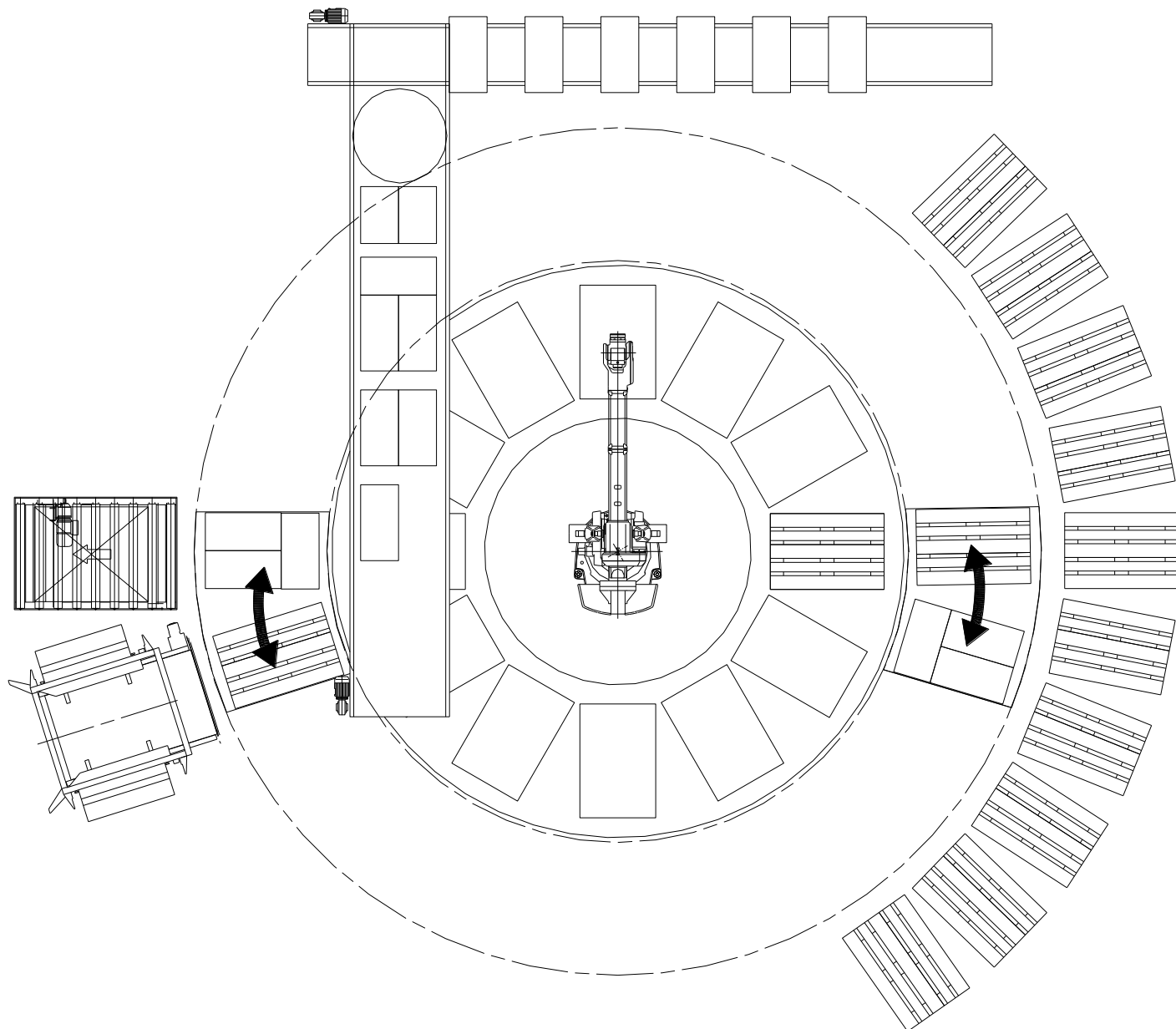


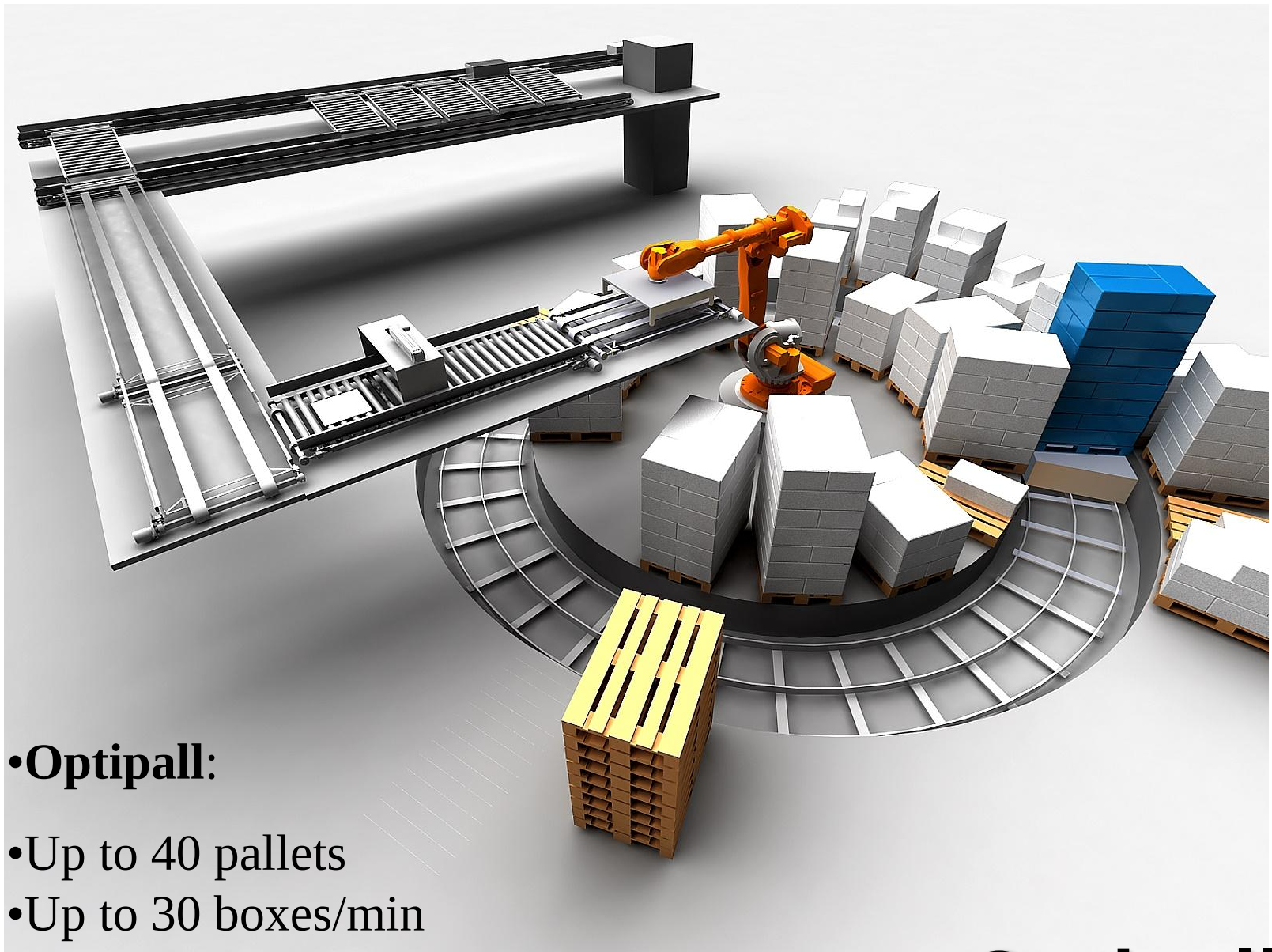










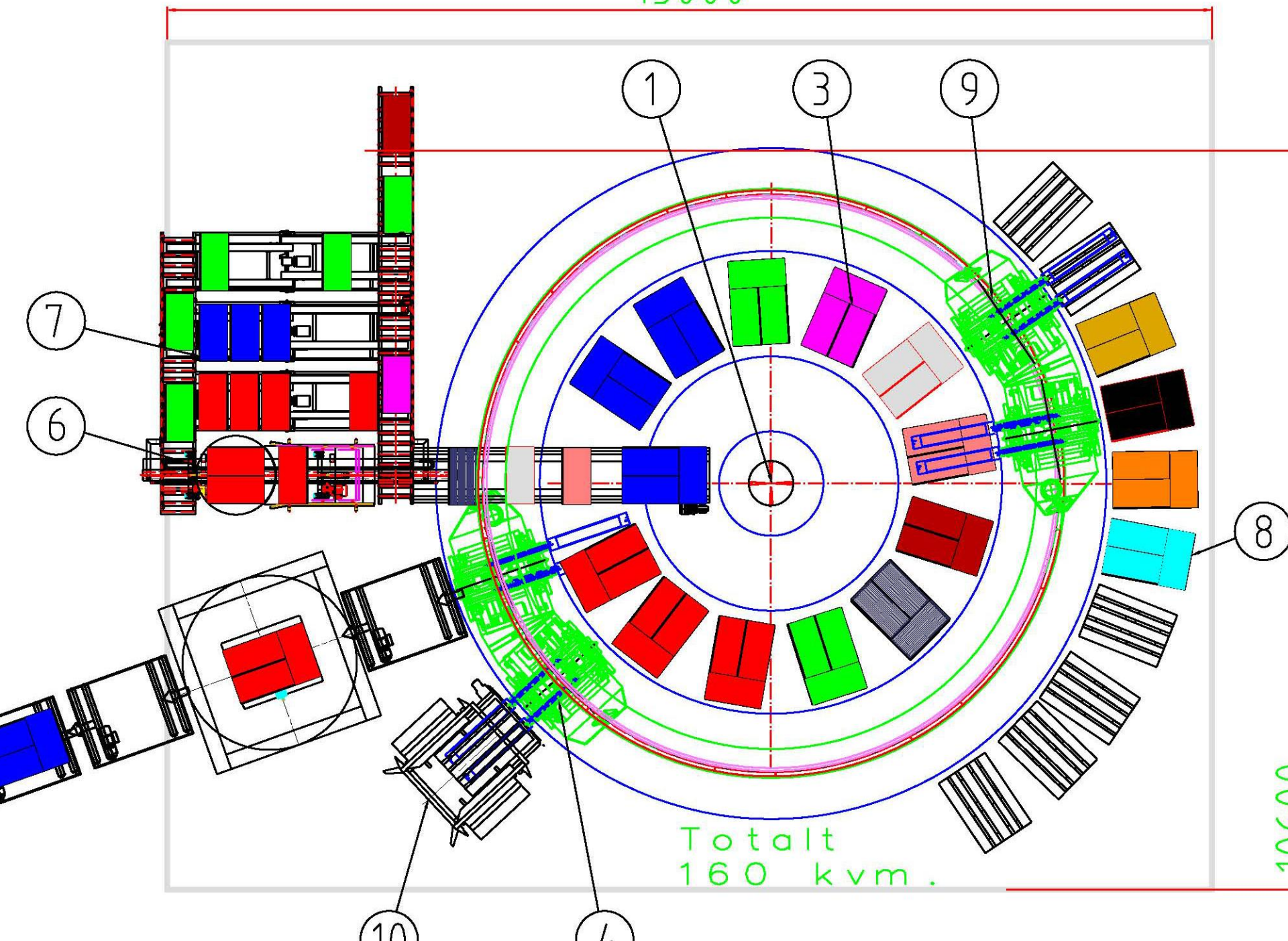


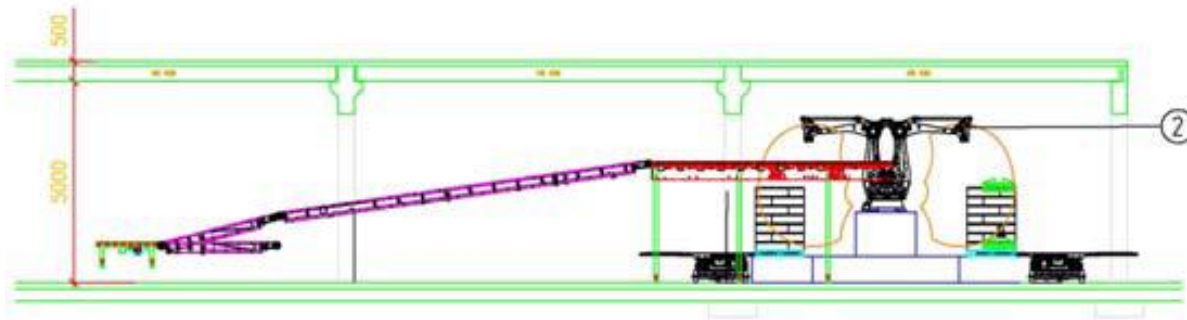
•**Optipall:**

- Up to 40 pallets
- Up to 30 boxes/min

Optipall

15000



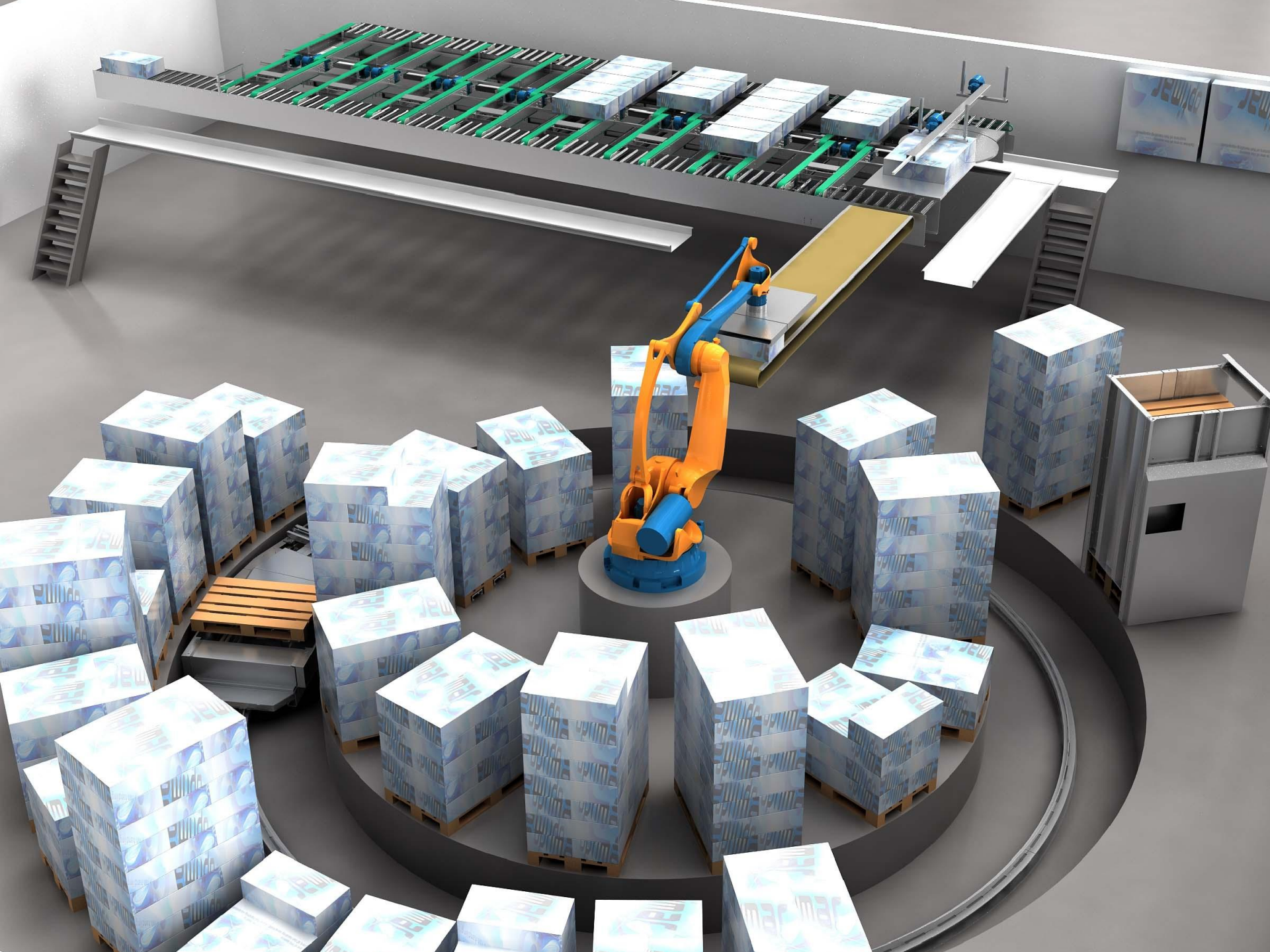


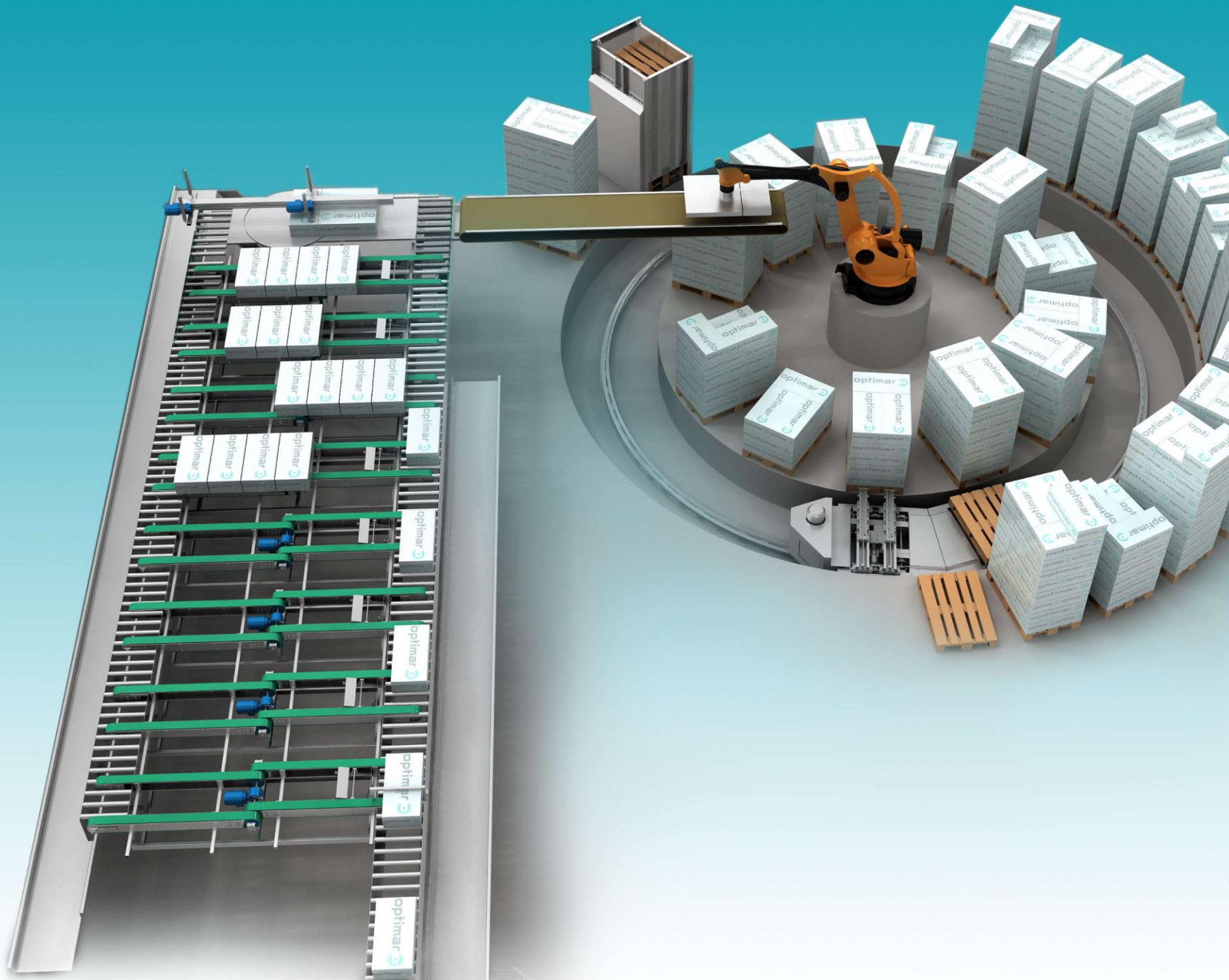
- **Módulo básico:**

- • (1) Robot standar de un solo brazo.
- • (2) Garra de robot especial para manipulación simultánea de capas de cajas.
- • (3) Modulo de paletizado I, para manipulado de 12 palets (anillo I)
- • (4) Carro nº 1 para transporte de palets.

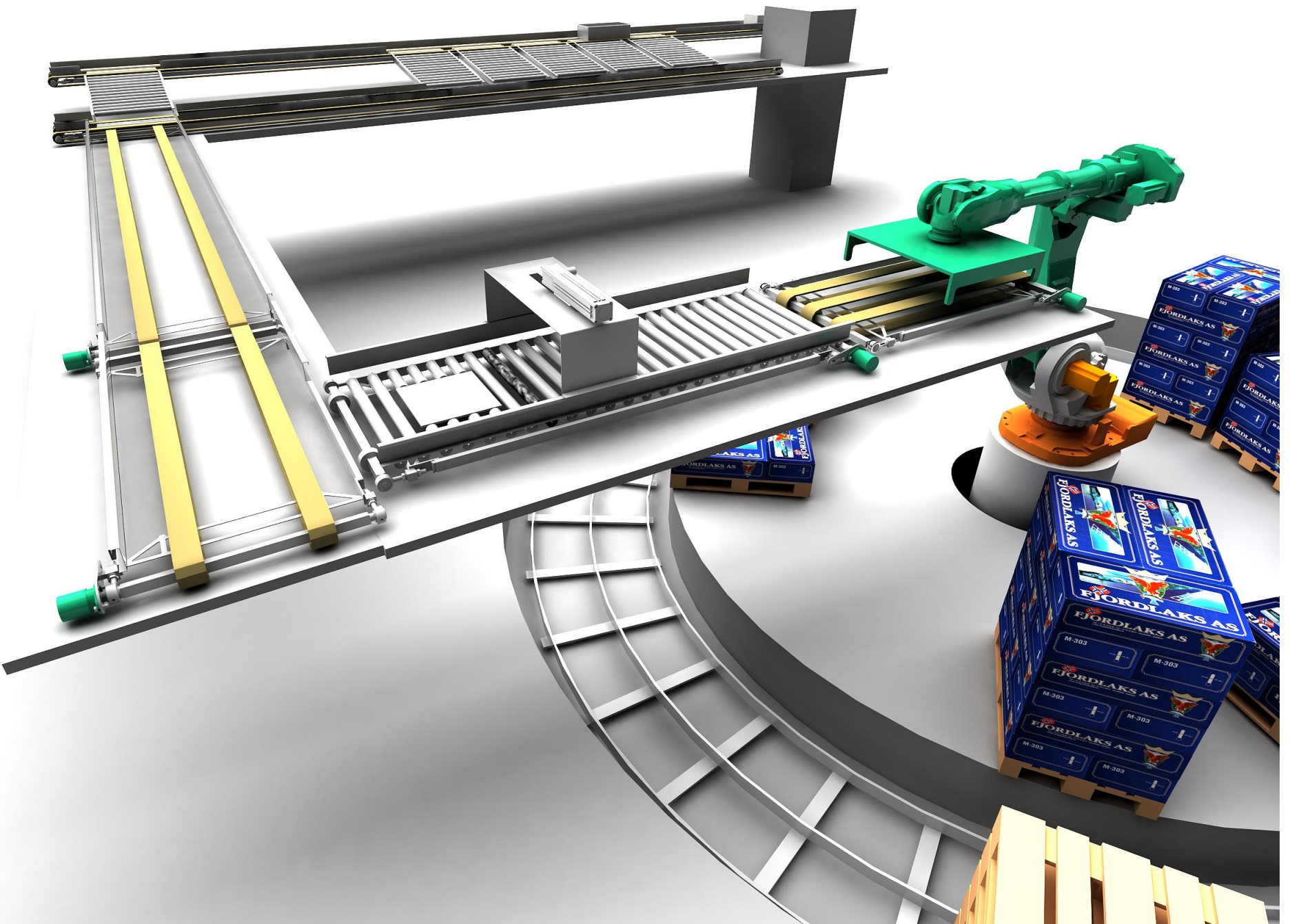
- **Módulos de expansión:**

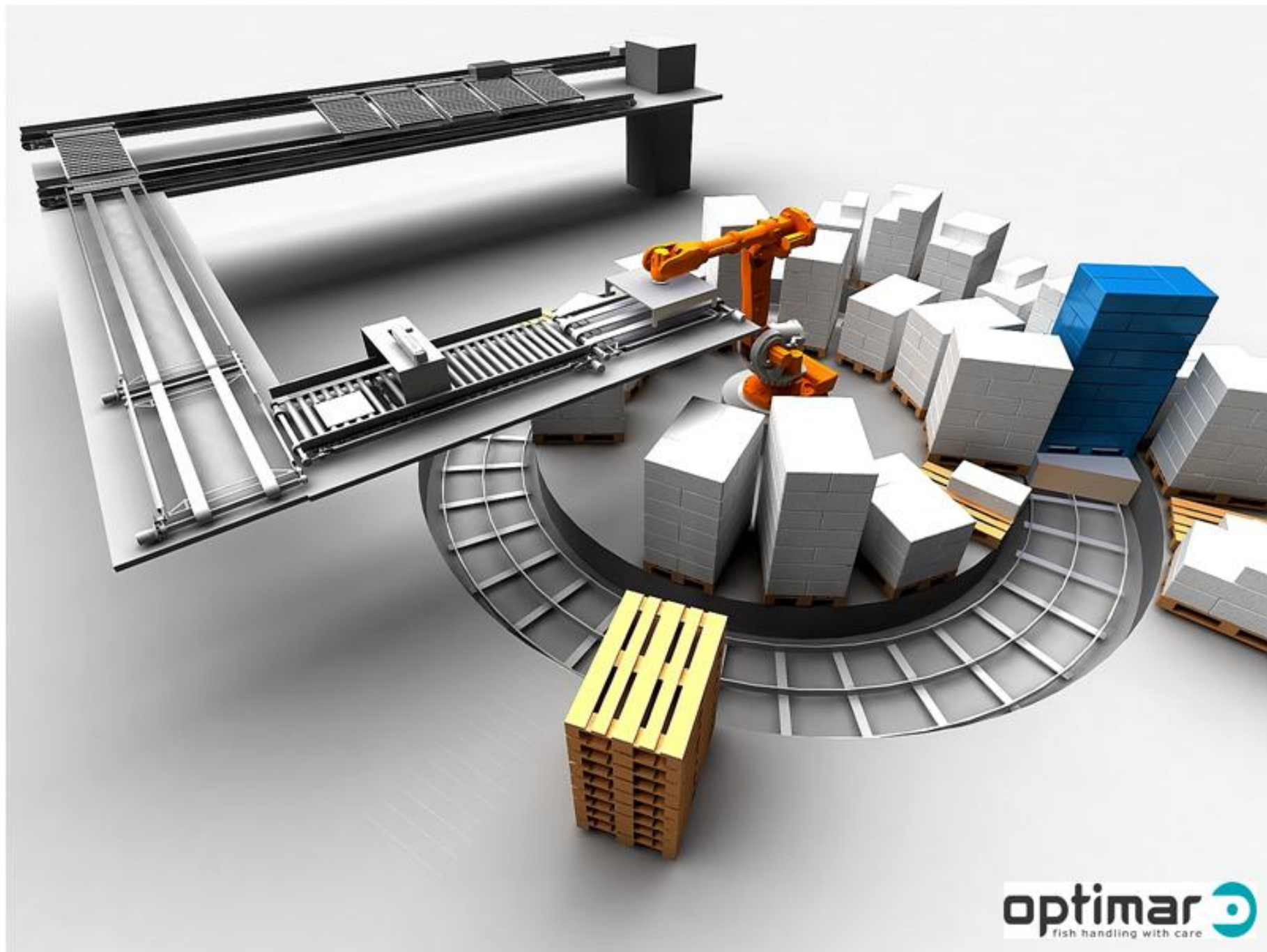
- • (5) Módulo de optimización (software)
- • (6) Módulo de alta velocidad
- • (7) Módulos de almacenaje y envío
- • (8) Módulo de paletizado II, para un número ilimitado de palets (anillo II)
- • (9) Carro nº 2 de transporte para palets
- • (10) Cargador de palets vacíos

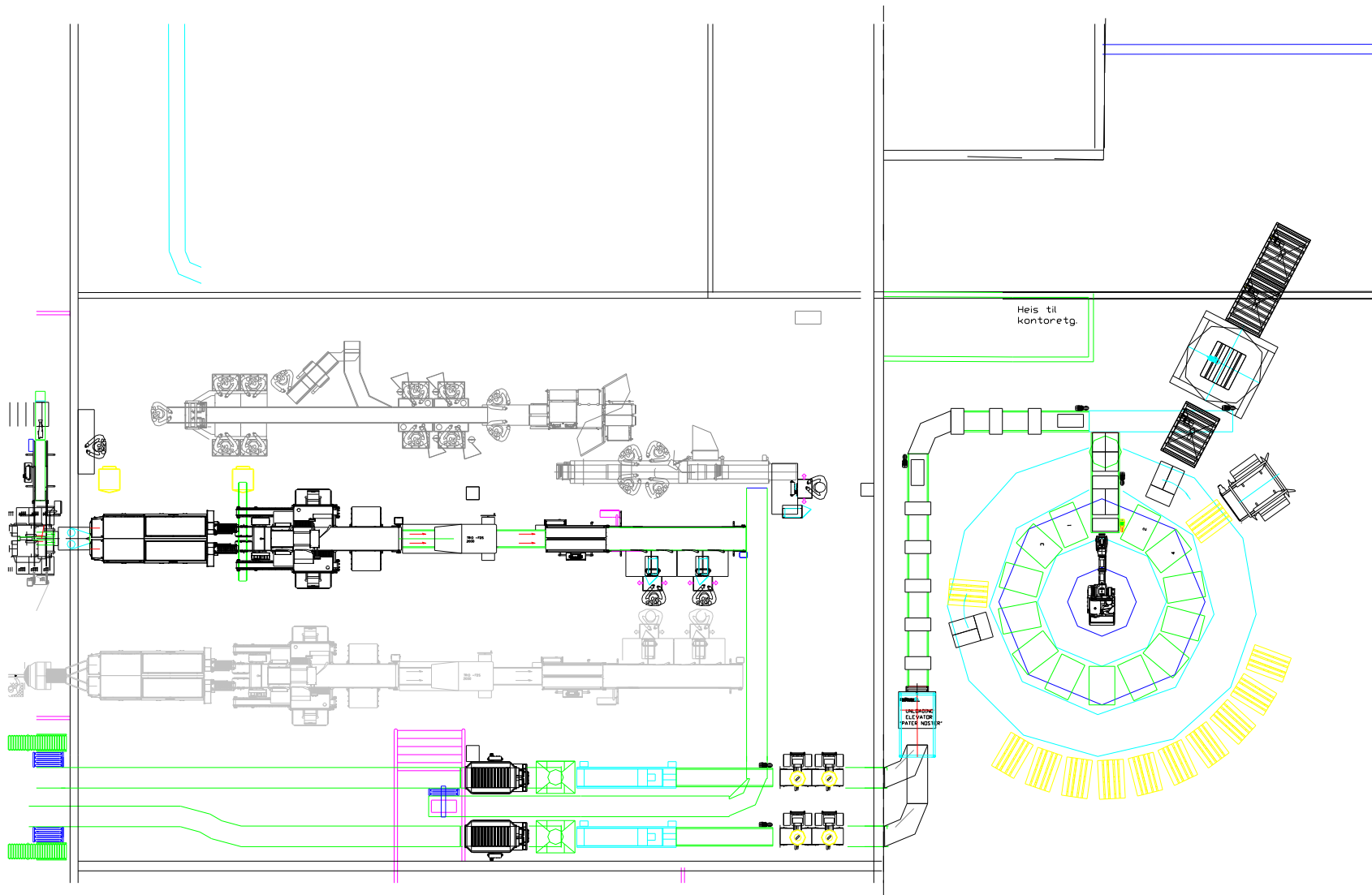


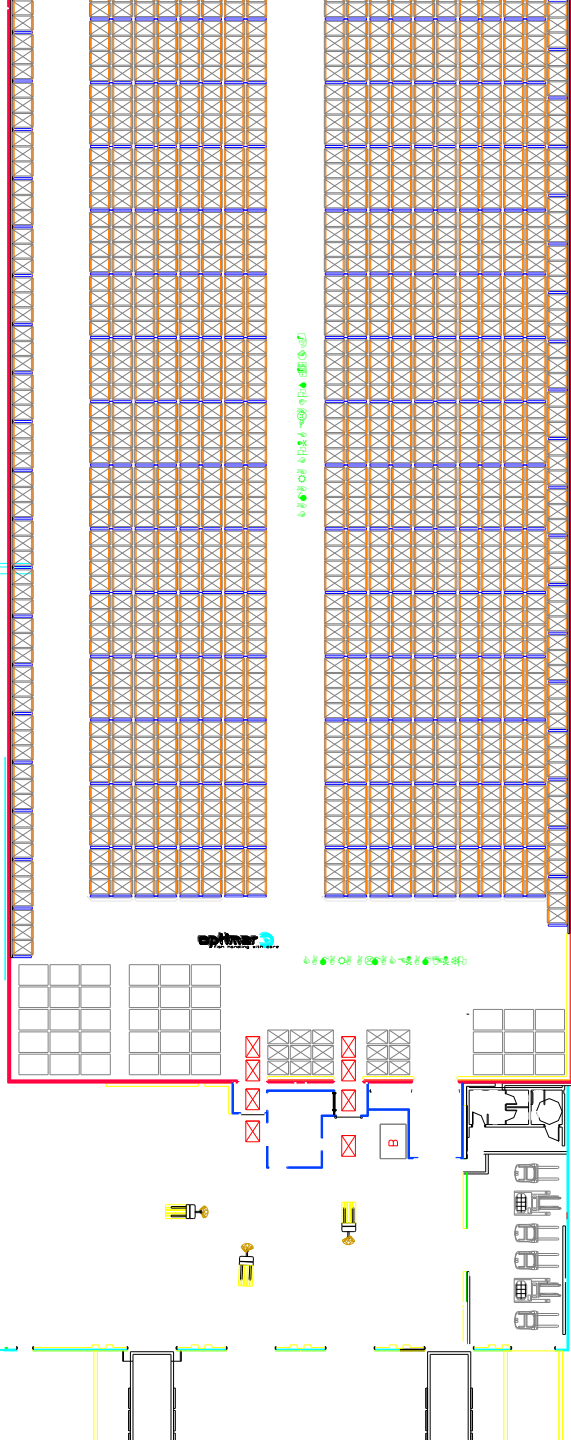
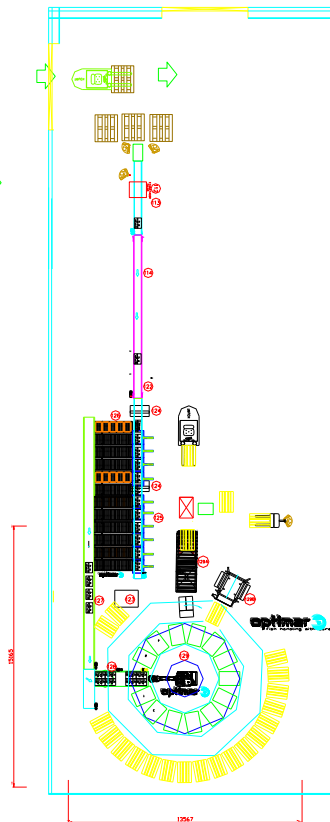
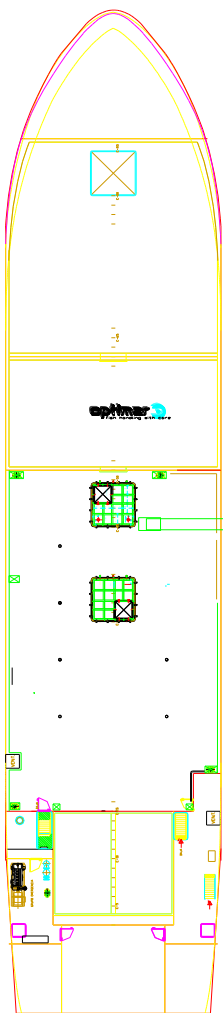


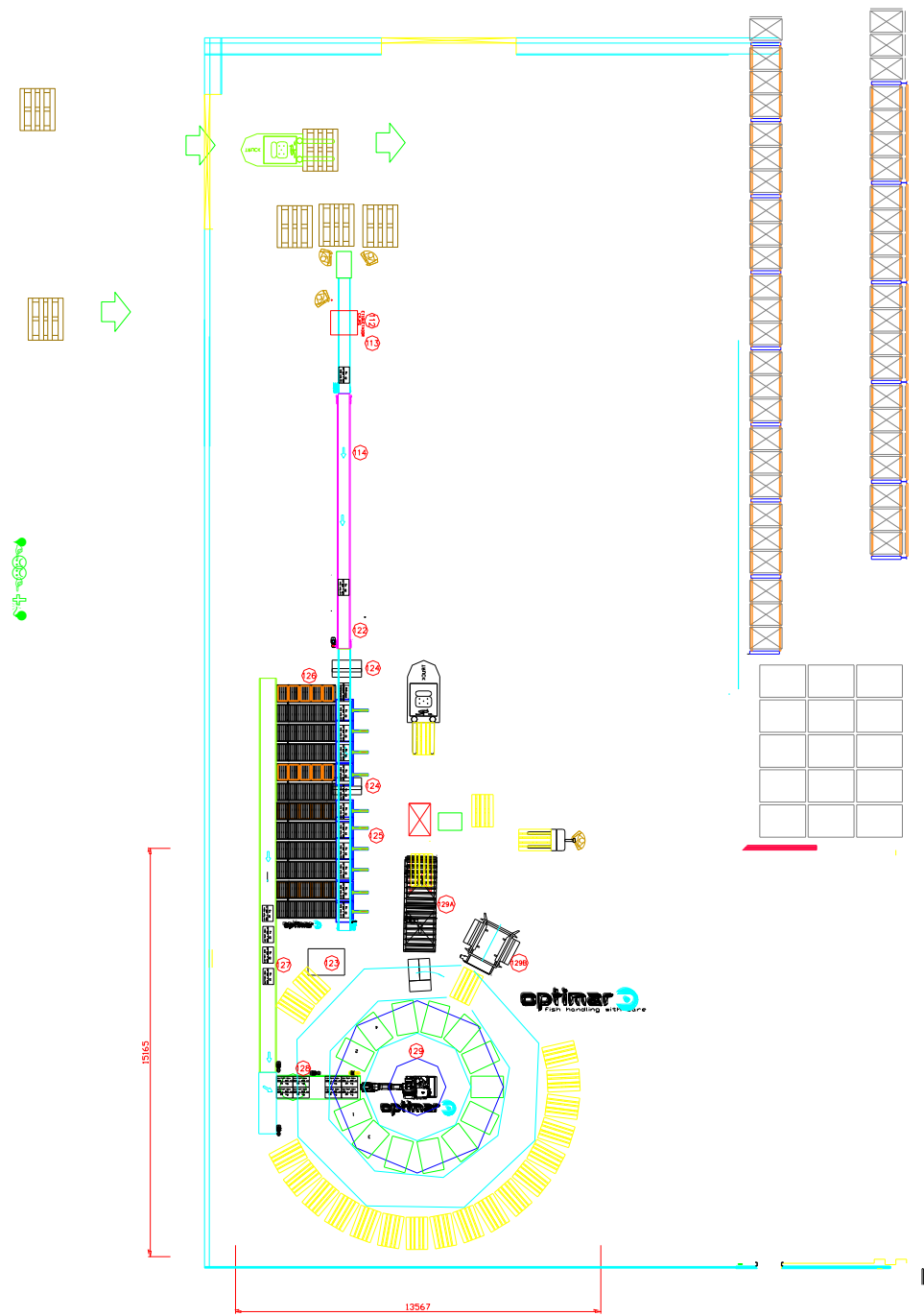












primar

fish handling with care

